

MatelCompact® se présente sous la forme de panneaux composés de feuilles de papier kraft imprégnées de résine et pressées à haute température. Ce procédé permet l'obtention d'un matériau extrêmement rigide, d'une grande planéité et avec des finitions variées.

Le Matel Compact Extérieur, grâce à son film anti-UV, peut avoir une infinité d'usages tels que de la signalétique, le parement de façade...

## Matel Compact Extérieur

Epaisseur :	Format :	Couleur :	Référence :	Poids :
6 mm	2800 x 1860 mm	1 face blanche 1 face grise anthracite	MCE18628006WG	8,58 kg/m <sup>2</sup> 44,7 kg/panneau
8 mm			MCE18628008WG	11,44 kg/m <sup>2</sup> 59,6 kg/panneau
6 mm	2800 x 1860 mm	1 face blanche 1 face noire	MCE18628006WN	8,58 kg/m <sup>2</sup> 44,7 kg/panneau
8 mm			MCE18628008WN	11,44 kg/m <sup>2</sup> 59,6 kg/panneau
8 mm	2800 x 1860 mm	1 face blanche 1 face effet bois chêne	MCE18628008WC	11,44 kg/m <sup>2</sup> 59,6 kg/panneau

Épaisseurs 10 et 12mm sur demande, nous consulter

Densité	1,43 g/cm <sup>3</sup>
Finition	Lisse
Couleur de l'âme	Marron
Protection UV	Avec
Film de protection	Sur les deux faces
Réaction au feu	Classement M1



Les panneaux de Matel Compact Extérieur d'épaisseurs 8 et 10mm sont conformes pour une pose en parement de façade selon le DTU45.4

**DONNEES TECHNIQUES GENERALES**

Designation du test	Condition de validation	Résultat Matel Compact
Changement d'apparence EN 438-2:2016 clause 4	-	Aucun changement
Résistance à l'abrasion EN 438-2:2016 clause 10	-	OK jusqu'à 50 passes
Résistance à la vapeur d'eau EN 438-2:2016 clause 14	-	Aucun changement
Résistance à la chaleur sèche EN 438-2:2016 clause 16	-	Aucun changement
Résistance à la chaleur humide EN 438-2:2016 clause 18	-	Aucun changement
Résistance à l'impact EN 438-2:2016 clause 21	-	Aucun changement à hauteur max du banc d'essai, soit 2,40m
Résistance à la fissuration EN 438-2:2016 clause 24	-	Surfaces inchangées Miro-fissures sur les champs
Résistance aux rayures EN 438-2:2016 clause 25	-	Rayures discontinues : 4N Double cercle continu à ≥90% : 6N
Résistance aux tâches : EN 438-2:2016 clause 26		
- Acétone	Après 16h de contact	Aucun changement
- Café	Après 16h de contact	Aucun changement
- Hydroxyde de sodium (25%)	Après 10 min. de contact	Aucun changement
- Peroxyde d'hydrogène (30%)	Après 10 min. de contact	Aucun changement
- Cirage à chaussure	Après 10 min. de contact	Aucun changement
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante : augmentation de la masse (%)	≤ 2	0,4
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante : augmentation de l'épaisseur (%)	≤ 2	0,7
Emission de formaldéhyde EN 13986:2004	≤ 0,124 mg/m <sup>3</sup>	Non détecté : grade E1 (≤ 0,05 mg/m <sup>3</sup> )

## Préconisations de découpe :

- Utiliser une scie à panneaux en veillant à ce que la feuille soit correctement plaquée contre le support, pour éviter les vibrations.
- Choisir une lame diamant du type : Acier à outils 75Cr1, 96 dents, 300mm, ép. dents 3,2mm, ép. corps 2,2mm.
- Définir une vitesse de rotation entre 4500 et 5000 tr/min

Si possible, privilégier une coupe verticale pour éviter que le poids du format supérieur n'appui sur la lame.

En cas de coupe horizontale, utiliser des cales de 3mm pour compenser l'épaisseur de lame dans le trait de coupe.

## PRESCRIPTIONS DE MISE EN ŒUVRE EN BARDAGE DE FACADE

La mise en œuvre des panneaux HPL nécessite de suivre les clauses techniques indiquées dans le **DTU 45.4**

Voici quelques extraits **non-exhaustifs** des prescriptions de pose :

- Selon NF DTU 45.4 P1-1-1 : Cahier des clauses techniques types – Spécifications communes
  - Le rapport entre la surface des joints ouverts et la surface des panneaux doit être inférieur à 1,5%.
  - La largeur des joints doit être comprise entre 6 et 8mm (joints verticaux, horizontaux, ou d'angles).
- Selon NF DTU 45.4 P1-1-2 : Cahier des clauses techniques types – Parement extérieur en panneaux stratifiés HPL

Ce document vise les bâtiments d'une hauteur maximum de 50m ET les mises en œuvres verticales sur ossature bois ou métallique, avec entraxes vertical et horizontal de 600mm maximum, utilisant la fixation sur ossature métallique par vis autoperceuse ou rivet, et la fixation sur ossature bois par vis à bois

Dans le cas d'usage sur ossature bois, les bardages doivent commencer à 150mm du sol.

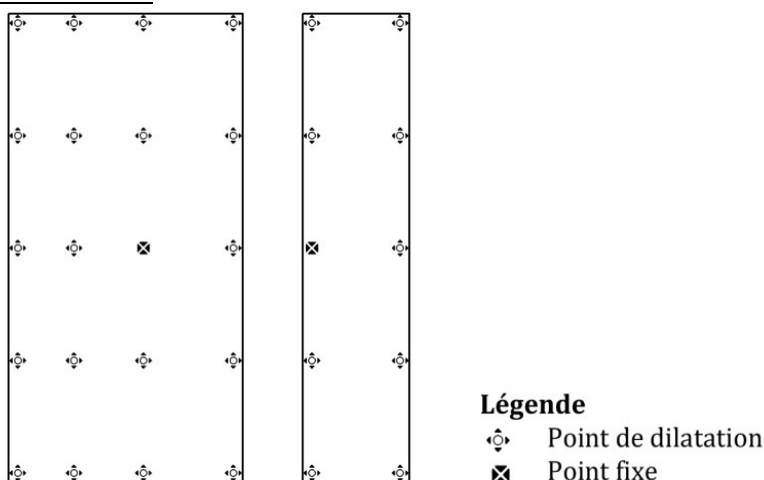
Pour une ossature métallique, cela dépendra de la nature du sol : 50mm pour sol dur, 150 pour sol meuble.

Les panneaux doivent être maintenus en position par un point fixe se trouvant le plus près du centre du panneau. Les autres points devront permettre la dilatation du panneau.

Point fixe : le diamètre de perçage est égal au diamètre nominal du corps de fixation.

Point dilatant : le diamètre de perçage est de 8mm en cas de fixation par vis à bois ou autoperceuses  
le diamètre de perçage est de 9mm en cas de fixation par rivet

Exemple de disposition des fixations :



- Selon NF DTU 45.4 P1-2 : Critères généraux de choix des matériaux

Les panneaux sont fixés par des vis à bois sur ossature bois et des rivets ou des vis sur ossature métallique. Le Pk minimal (résistance) des fixations à l'arrachement est de 218 daN, déterminé selon la NF P 30-310.

La fixation des panneaux HPL se fait soit :

- sur ossature bois, par vis inox avec un diamètre de tige de 4,8 mm à 5,5 mm et un diamètre de tête de 12 mm minimum et une profondeur d'ancrage d'au moins 28 mm ;
- sur ossature métallique, par rivet en acier inoxydable austénitique A2 selon NF EN 10088-3 ou en alliage d'aluminium 1200 selon NF EN 1301-1 avec un diamètre de corps de 4,8 mm à 5 mm et un diamètre de tête de 16 mm minimum. La longueur minimale du corps du rivet pour une épaisseur assemblée maximale de 12 mm est de 16 mm ;
- sur ossature métallique, par vis en acier inoxydable austénitique A2 selon NF EN 10088-3 avec un diamètre de corps de 4,8 mm à 5,5 mm et un diamètre de tête de 12 mm minimum ;

## CONFORMITE DES PANNEAUX POUR USAGE EN BARDAGE DE FACADE

- Selon NF DTU 45.4 P1-2 : Critères généraux de choix des matériaux

Sont conformes au DTU 45.4 les panneaux stratifiés HPL d'épaisseurs 8 et 10mm.

Ils doivent répondre aux exigences de la NF EN 438-6 pour usage extérieur et être classés EDS ou EDF.

Première lettre	Deuxième lettre	Troisième lettre
E (qualité pour usage extérieur)	G (usage modéré)	S : qualité de réaction au feu standard, au moins D-s2,d0
	D (usage sévère)	F : qualité de réaction au feu améliorée, au moins B-s2,d0

Classification des panneaux Matel Compact : **EDS**

Les contrôles qualités sont réalisés selon le chapitre 5.2 de la norme NF EN 438:2016

Les tolérances dimensionnelles sont observées selon le chapitre 5.3 de la norme NF EN 438:2016

Les exigences d'essais répondent au chapitre 5.4 de la norme NF EN 438:2016

La largeur maximale de mise en œuvre est de 1220 mm.

La longueur maximale est de 2440 mm en cas de Type A\* ou 3000 mm en cas de Type B\*\*.

\*Type A : Stabilité dimensionnelle longitudinale à température élevées (selon NF EN 438-6)  $\leq 0,3$ .

\*\*Type B : Stabilité dimensionnelle longitudinale à température élevées (selon NF EN 438-6)  $\leq 0,25$ .

Dimensions maximale de mise en œuvre des panneaux Matel Compact Extérieur en parement de façade selon prescriptions du DTU45.4 : **1220 x 2440 mm**

Certificat de comportement au feu sur l'épaisseur la plus critique, 3mm :



中国认可  
国际互认  
检测  
TESTING  
CNAS L4743

Test Report

Report No.: AJFS2404004090FF

Date: APR.26, 2024

Page 1 of 4

**Sample Name:** COMPACT LAMINATES

**SGS Ref No.:** SHIN2404000851CM01

**Product Specification:** THICKNESS: 3mm

**Manufacturer:** CONFIDENTIEL

**Style/Item No.:** /

The above sample(s) was / were submitted and identified on behalf of the client. SGS is not responsible for the authenticity, integrity and results of the data and information and / or the validity of the conclusion arising therefrom. Results apply to the sample as received.

\*\*\*\*\*

**Test Requested:**

NF P 92-507:2004 Fire safety – building - interior fitting materials - Classification according to their reaction to fire, flooring materials.

**Test Results:** -- See attached sheet --

**Conclusion:**

**Classification: M1**

Note: The classes with their corresponding fire performance are given in Annex I.

**Test Period:**

Sample Receiving Date : APR.17, 2024

Test Performing Date : APR.17, 2024 TO APR.24, 2024

Signed for and on behalf of  
SGS-CSTC Standards Technical Services Co., Ltd. Anji Branch

Echo Li  
Approved Signatory

Scan to see the report



**CONFIDENTIEL**



AJFS2404004090FF

Verification:  
check.sgs.com.cn



Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at <https://www.sgs.com/en/terms-and-conditions>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.  
Attention: To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: [CN.Doccheck@sgs.com](mailto:CN.Doccheck@sgs.com)  
No. 31, Sunlight Road, 2 Block, Sunlight Industry Zone, Anji County, Zhejiang Province, China 313300 t: (86-572) 511825 f: (86-572) 511829 www.sgs.com.cn  
中国·浙江·安吉县阳光工业园区二区阳光大道301号 邮编: 313300 t: (86-572) 511825 f: (86-572) 511829 sgs.china@sgs.com

Member of the SGS Group (SGS SA)

Certificat de comportement au feu sur une épaisseur intermédiaire, 6mm :



中国认可  
国际互认  
检测  
TESTING  
CNAS L4743

Test Report

Report No.: AJFS2404003507FF

Date: APR.15, 2024

Page 1 of 4

**Sample Description:** COMPACT LAMINATES

**SGS Ref No.:** SHIN2404000732CM01

**Product Specification:** THICKNESS: 6mm

**Manufacturer:** CONFIDENTIEL

**Style / Item No.:** /

The above sample(s) was / were submitted and identified on behalf of the client. SGS is not responsible for the authenticity, integrity and results of the data and information and / or the validity of the conclusion arising therefrom. Results apply to the sample as received.

\*\*\*\*\*

**Test Requested:**

NF P 92-507:2004 Fire safety-building-interior fitting materials-Classification according to their reaction to fire, flooring materials.

**Test Results:** -- See attached sheet --

**Conclusion:**

**Classification: M1**

Note: The classes with their corresponding fire performance are given in Annex I.

**Test Period:**

Sample Receiving Date : APR.07, 2024

Test Performing Date : APR.07, 2024 TO APR.11, 2024

Signed for and on behalf of  
SGS-CSTC Standards Technical Services Co., Ltd. Anji Branch

*Eho*

Echo Li  
Approved Signatory

Scan to see the report



CONFIDENTIEL



AJFS2404003507FF  
Verification:  
check.sgsonline.com.cn



Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at <https://www.sgs.com/en/terms-and-conditions>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.  
Attention: To check the authenticity of testing/inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8367 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com  
No. 301, Sunlight Road, 2 Block, Sunlight Industry Zone, Anji County, Zhejiang Province, China 313300 t (86-572) 5018825 f (86-572) 5018829 www.sgs.com  
中国·浙江·安吉县阳光工业园区二区阳光大道301号 邮编: 313300 t (86-572) 5018825 f (86-572) 5018829 sgs.china@sgs.com

Member of the SGS Group (SGS SA)

L'essai de comportement au feu selon NF P 90-507:2004 a été réalisé sur l'épaisseur la plus critique, 3mm, ainsi que sur le milieu de gamme (épaisseur 6mm), qui ont tous deux obtenus le même classement M1. Quelle que soit l'épaisseur du panneau, le matériau utilisé est toujours identique, toutes les épaisseurs supérieures ou égales à 3mm sont donc classées M1.