

## Fer à souder sans fil pour une portabilité sans entrave. Applications standards



- Chauffage ultra rapide entre 15 et 25 secondes
- 6 Watts max
- Accu 3,7V/CC, Li-ion, 2600 mAh
- Chargeur 240VAC / 4,2VDC, 1000mA
- Jusqu'à 120 soudures
- Température à la pointe de 450°C pour applications standards
- Panne « longlife » conique 0,4mm
- Témoin lumineux de fonctionnement

### Contenu :

- Fer à souder avec accumulateur
- Station de recharge
- 1 outil pour changer la panne
- Chargeur
- Mode d'emploi



**Livré sans étain à souder** (Pensez à commander une bobine d'étain réf AMFE801)

Référence	Désignation	Dimensions
AMFSP	Fer à souder sur batterie	175 x 66 x 40 mm

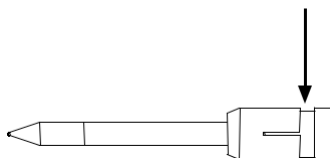
**UTILISATION :**


- 1 Enlevez le fer à souder de la station de recharge. Faites glisser l'interrupteur marche/arrêt sur la position **I** pour déverrouiller le fer à souder.
- 2 Appuyez sur l'interrupteur marche/arrêt pour chauffer la panne. Le temps de chauffe est d'environ 15 à 25 secondes. Tenez le fer à souder durant la soudure comme un crayon et appuyez en même temps sur l'interrupteur marche/arrêt. Le voyant de contrôle rouge devant l'interrupteur marche/arrêt s'allume ainsi que le voyant d'utilisation blanc à côté de la panne. La panne est chauffée aussi longtemps que l'interrupteur marche/arrêt est maintenu appuyé.
- 3 Relâchez l'interrupteur marche/arrêt lorsque vous faites de petites pauses durant la soudure. Placez l'interrupteur marche/arrêt sur la position **O** lors de pauses plus longues entre les soudures.
- 4 Placez le fer à souder sur une surface résistante à la chaleur pour le laisser refroidir.
- 5 Après un refroidissement suffisant long, remplacez le fer à souder dans la station de recharge. Faites attention à la position correcte de la panne et des contacts.

**Remplacez la panne**


- 1 Avant tout remplacement, laissez refroidir la panne complètement.
- 2 Utilisez l'outil métallique fourni pour desserrer la panne.
- 3 Placez l'ouverture de l'outil métallique sur la pointe en métal derrière la panne et poussez-la vers l'avant pour l'enlever du fer à souder.

Insérez l'outil métallique avec son ouverture ici afin de repousser la panne vers l'avant.



-  Lors du remplacement de la panne, tenez-la loin de votre propre corps. La panne à souder peut se détacher soudainement du fer à souder. C'est pourquoi, lors de cette opération, il est préférable de placer un morceau de carton ou toute autre matière similaire pour l'intercepter.
- 4 Ensuite, insérez une nouvelle panne de même type sur le fer à souder.

**Entretien et nettoyage**

-  Avant chaque nettoyage, éteignez l'appareil et débranchez la fiche secteur du chargeur de la prise réseau.

Avant chaque nettoyage, laissez refroidir l'appareil suffisamment.

- Ne jamais ouvrir / démonter le produit, ce dernier ne contient aucune pièce réparable.
- N'utilisez pas de produits de nettoyage abrasifs, d'alcool à friction ou autre produit chimique ; ceux-ci risqueraient d'abîmer le boîtier et de causer des dysfonctionnements.
- Dans des circonstances normales d'utilisation, cet appareil ne nécessite aucun entretien.
- Nettoyez l'extérieur du produit avec un chiffon doux et sec.
- Nettoyez la panne avec un chiffon légèrement humidifié. Ensuite, séchez soigneusement la panne.