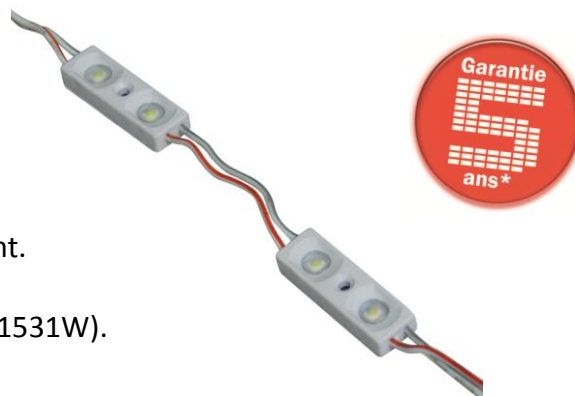


DESCRIPTION

Le système COB1530, module à 2 leds, est de par sa conception, un système universel. Applications typiques : Lettres boîtiers, lettres rétro éclairées, éclairage de corniches de petites, moyennes et grandes dimensions. Situation : Intérieure ou extérieure.

- IP67 pour les modules de leds (injection plastique).
- Alimentation : 12VDC.
- Animation possible.
- Câblage électrique en classe II.
- Température de fonctionnement : -40° à +70°C.
- Fixation par vis Ø3mm et adhésif de prépositionnement.
Interdiction d'utiliser des rivets POP !
- Leds type : SMD 3528 (SMD2835 pour modèle MLCOB1531W).

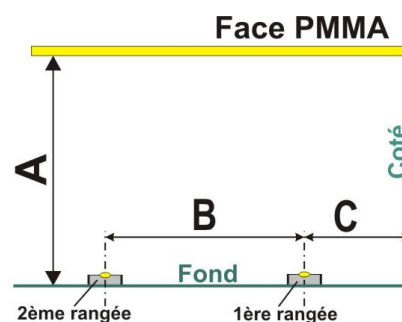


CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Leds SMD d'angle 150°.

	Mini (mm)	Maxi (mm)
A = Distance Fond / Face	30	60
B = Distance entre bandes	30	90
C = Distance côté / 1 ^{ère} bande	15	45

	Fond / Face mini	Fond / Face maxi
Module au m	24	12
Module au m ²	816	144



ATTENTION : ces données sont indicatives et doivent être considérées comme une base de travail car la qualité de la face PMMA (ou toile BACKLIT) est très importante pour le rendu lumineux final
(Essais techniques réalisés sur des faces PMMA blanches 3mm)

Référence	Désignation	Flux lumineux (lm/module)	Puissance / module (W)	Colisage (modules)
MLCOB1530R	Cob 1530 leds - Rouge	5,6	0.24	100
MLCOB1530A	" " – Ambre	4,2	"	"
MLCOB1530V	" " - Vert	8,4	"	"
MLCOB1530B	" " – Bleu	3,3	"	"
MLCOB1530WW	" " – Blanc neutre 4200°K	14	"	"
MLCOB1531W	" " – Blanc froid 6500°K	14	"	"

Données valable pour Ta = +25°C

ALIMENTATIONS:

Alimentations :

- Alimentation 230V – 50 Hz / Sortie : 12V DC
- PFC
- Protégées contre les surcharges, surintensités et surtensions.
- Etanche (IP67).



Septembre 2015

COB1530 – Modules 2 leds











COB1530

Référence	Tension de sortie	Puissance max	Courant max en sortie	Courant max en entrée	Charge Maxi à connecter à l'alimentation (modules)	T° de fonctionnement	Dimensions L x l x h (mm)	Nombre de sortie	Câble AWG	Poids (kg)
MLPM1512E	12 VDC	15W	1.25 A	0.28 A	50	-25°C à +50°C	162 x 26 x 27	1	18	0.2
MLPM4012E	"	35 W	2.9 A	0.25 A	116	- 35°C à +55°C	172 x 34.5 x 42.5	1	18	0.48
MLPM7512E	"	60 W	5 A	0.42 A	200	- 35°C à +70°C	150 x 67.5 x 36.5	1	18	0.75
MLPM12012E	"	100 W	8.33 A	0.60 A	333	"	184 x 67.5 x 36.5	1	14	0.95
MLPM18012E	"	150 W	12.5 A	0.8 A	500	"	199 x 67.5 x 39.5	1	14	1
MLPM21512E	"	180 W	15 A	1.1 A	600	"	199 x 67.5 x 39.5	1	14	1
MLPM27012E	"	220 W	18.33 A	1.4 A	733	-40°C à +70°C	224 x 88 x 33.5	2	14	1.3
MLPM32012E	"	275 W	22.9 A	1.6 A	916		224 x 98 x 44.5	2	14	1.5

Nous utilisons une marge de sécurité de 20% concernant la puissance de nos alimentations pour éviter toutes surchauffes.

ACCESSOIRES

- Utiliser les câbles **MODCR** et **MODCN** pour réaliser les liens entre modules (ou pour les relier à l'alimentation).
- Pour le raccordement du module sur le câble, utiliser une borne de répartition, une borne de connexion, un manchon pour câble section 1.5mm² (rouge), ou un point de soudure.
- Utiliser la **gaine thermo rétractable MODG62** pour redonner un indice de protection approprié à la section réalisée (valable pour liaison utilisant le manchon ou le point de soudure).

Référence	Désignation	Conditionnement	
MODCN	Câble UL1007 AWG16 (section 1.31 mm ²) – noir – Pour raccordement des polarités "-"	100m	
MODCR	Câble UL1007 AWG16 (section 1.31 mm ²) – rouge – Pour raccordement des polarités "+"	100m	
MODC207	Câble souple 2 X 0.75 mm ² + gaine de protection grise _ (I max : 5 A)	100m	
MODC215	Câble souple 2 X 1.5 mm ² + gaine de protection grise _ (I max : 10 A)	100m	
MODC225	Câble souple 2 X 2.5 mm ² + gaine de protection grise _ (I max : 15 A)	100m	
MODG62	Gaine thermo rétractable Dint 6mm/2mm- noir	1.22m	
MLBCE3	Borne de répartition 3 plots + gel _ (S câble = 0,32 a 0,9 mm ²) _ (I max : 1,8 A)	100 pcs	
MLBCE31	Borne de répartition 3 plots + gel _ (S câble = 0,5 a 1,5 mm ²) _ (I max : 4,7 A)	50 pcs	
MLBCTMR82	Manchon autosoudeur Rouge _ (S câble = 0,8 a 2 mm ²) _ (I max : 9,3 A)	100 pcs	
MLBC3	Borne de répartition 3 plots_ (S câble = 0,08 a 2,5 mm ²) (I max : 12 A)	50 pcs	

MISE EN ŒUVRE

- La longueur du câble d'alimentation entre l'alimentation et le début des chaînes ne doit pas excéder 2m. Au delà, cela peut engendrer une augmentation de la consommation électrique (surchauffe des câbles).
- La garantie ne s'appliquera qu'en cas d'association avec une alimentation distribuée par MATEL.
- Il est impératif de prévoir des systèmes d'aération autour des modules pour éviter un échauffement du système

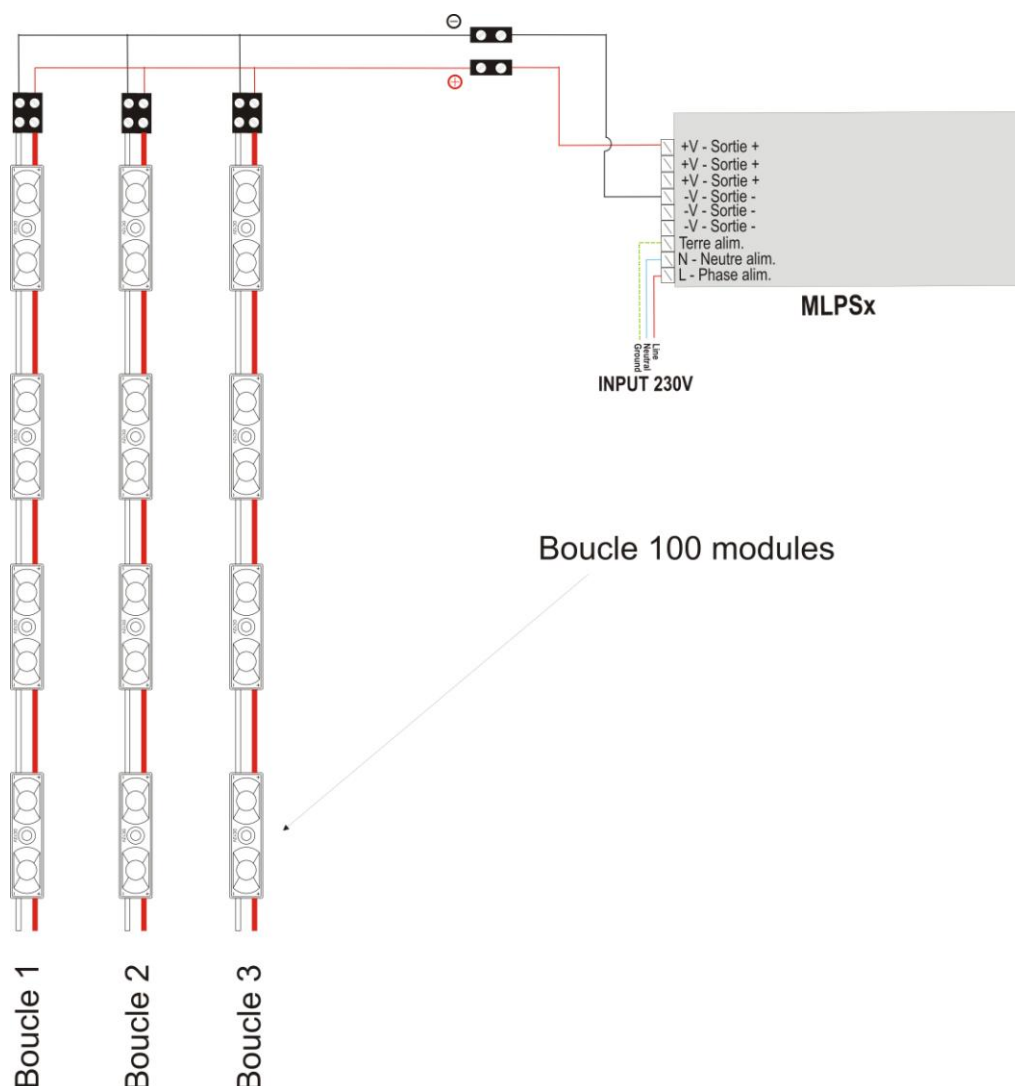
IMPORTANT :

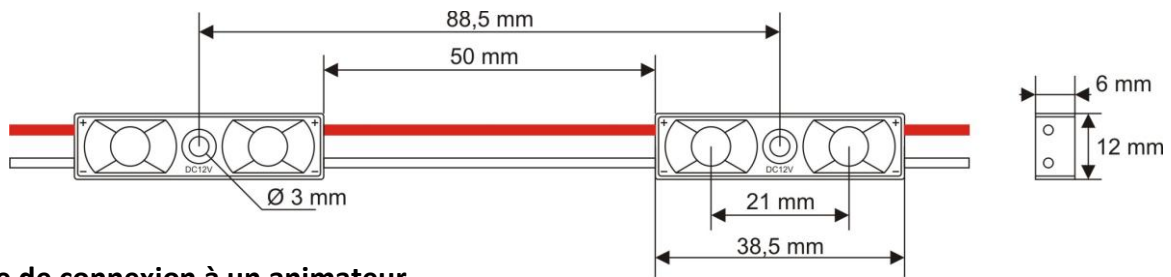
Chaque boucle de modules de COB1530x doit comporter un maximum de 100 modules

En cas de quantité de modules utilisés supérieure à la valeur maxi indiquée ci-dessus, il sera nécessaire de créer une autre boucle venant de la ligne porteuse ou directement de l'alimentation.

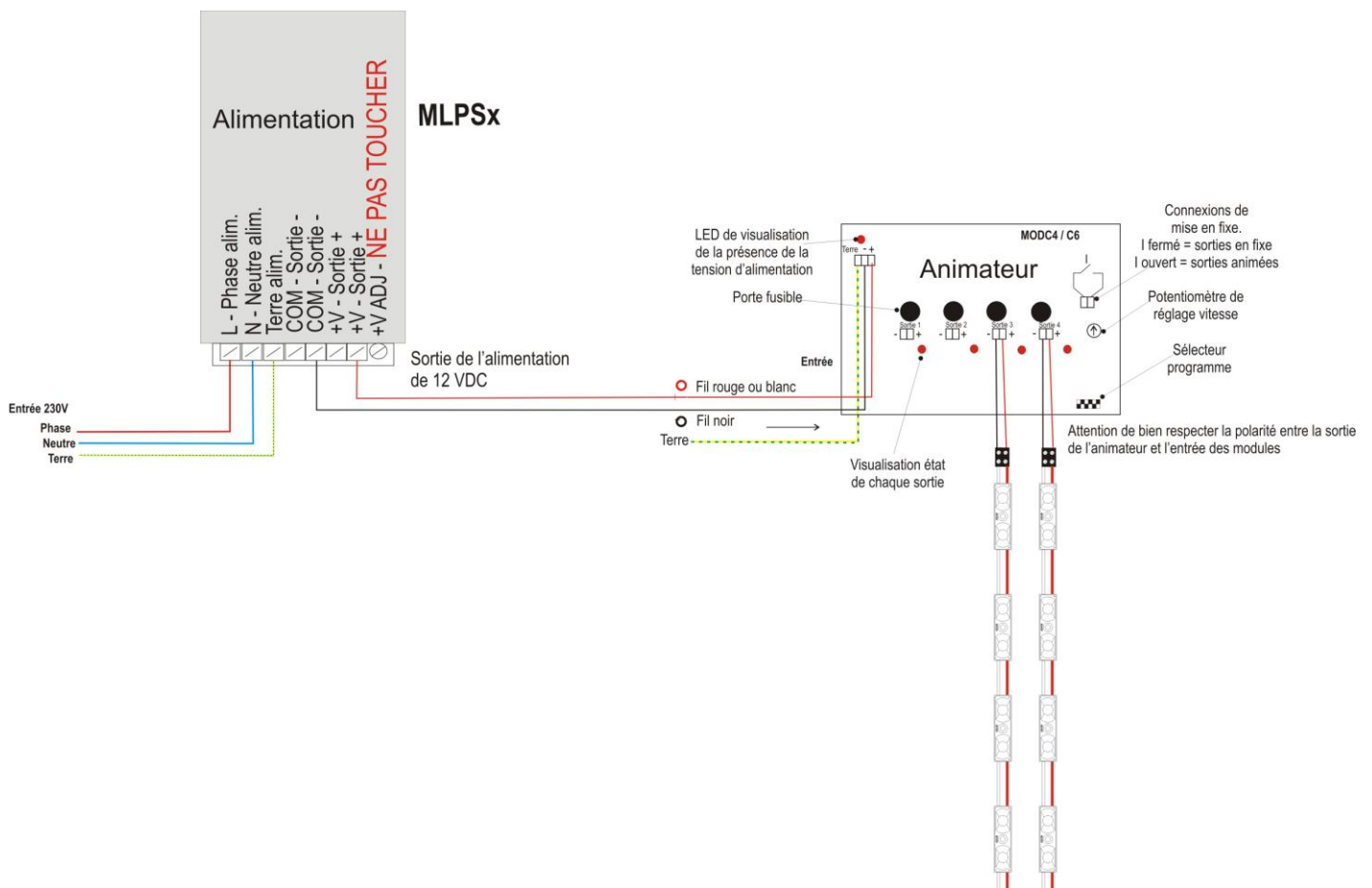
Il est possible d'utiliser une ligne porteuse de section suffisante en rapport avec la puissance consommée et d'y raccorder les différentes boucles. (Par exemple : Câble de 2,5 mm² multibrins type AWG13 - Voir schéma ci-dessous)

Les connexions pourront être effectuées au moyen de connecteurs type WAGO, l'étanchéité de ces dernières pourra être effectuée à l'aide de silicone.





Exemple de connexion à un animateur



ATTENTION :

- Ne pas utiliser de colle à base de solvant (risque de destruction du phosphore des leds blanches)
- En cas d'installation en atmosphère saline (bord de mer ou autre...) les caractéristiques ne pourront pas être maintenues du fait du caractère extrêmement agressif de cette situation. La garantie 5 ans ne pourra pas être appliquée.

Septembre 2015

COB1530 – Modules 2 leds

COB1530

DECLARATION DE CONFORMITE

Nous, soussignés la société MATEL,
domiciliée
18 rue d'Anjou
ZI Tharabie
F - 38291 St QUENTIN FALLAVIER



Déclarons par la présente, suivant les données constructeur, que les produits :

- **MLCOB1530X ou MLCOB1531x – Modules COB1530 / COB1531 à 2 leds**

sont conformes aux exigences des normes suivantes:

- EN61547 : 2009
- EN61000-3-2 : 2006/A1 : 2009
- EN61000-3-3 : 2008
- EN62031 : 2008 + A1 : 2013
- EN62471 : 2008
- EN 62493 : 2010

Et à la directive CEM 2004/108/EC

A Saint Quentin Fallavier,
Le 3 Novembre 2014.

Patrick VESSILLER
Responsable Technique Enseigne

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Patrick Vessiller', written over a horizontal line.

Septembre 2015

COB1530 – Modules 2 leds

COB1530

DECLARATION DE CONFORMITE

Nous, soussignés la société MATEL,
domiciliée
18 rue d'Anjou
ZI Tharabie
F - 38291 St QUENTIN FALLAVIER



Déclarons par la présente, suivant les données constructeur, que les produits :

- **MLCOB1530X ou MLCOB1531x – Modules COB1530 / COB1531 à 2 leds**

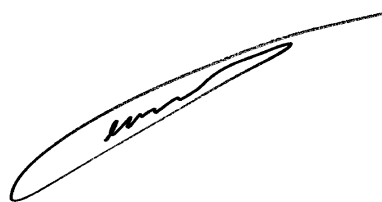
sont conformes aux exigences des normes suivantes:

- Câble : CANEC0806512701
- Led : CANEC0902279902
- PCB : CANEC0807068901
- Soudure : CANEC0900796302

Et à la directive RoHS – 2002/95/EC.

A Saint Quentin Fallavier,
Le 3 Novembre 2014.

Patrick VESSILLER
Responsable Technique Enseigne



DECLARATION DE CONFORMITE

Nous, soussignés la société MATEL,
domiciliée
18 rue d'Anjou
ZI Tharabie
F - 38291 St QUENTIN FALLAVIER



Déclarons par la présente, suivant les données constructeur, que les produits :

- **MLCOB1530X ou MLCOB1531x – Modules COB1530 / COB1531 à 2 leds**

sont conformes aux exigences de la réglementation REACH No: 1907/2006

Selon rapport de test No: CANEC1319659903

A Saint Quentin Fallavier,
Le 3 Novembre 2014.

Patrick VESSILLER
Responsable Technique Enseigne

A handwritten signature in black ink, appearing to read "Patrick Vessiller", written over a horizontal line.


Septembre 2015

COB1530 – Modules 2 leds

COB1530

RAPPORT DE TEST AU FIL INCANDESCENT

Test Report

Product	LED Module	Model	MLCOB35,MLCOB25,MLCOB55, MLCOB45,MLCOB3590,MLCOB1530
Test Class	Safety Test	Sampling Method	random
Received Date	April 11, 2014	Sample Qty	2pcs for each model
Test Objective	Flame resistance & ignition testing		
Test Date	April 15, 2014		
Test Environment	Temp.: 25°C	Humidity: 60%RH	
Requirement	IEC 61347-1:2007		
Method	<p>1. Test method:</p> <p>Use glow wire test apparatus, fix the sample with the test clip. Pave a piece of silk paper (200mm*200mm) below the sample (about 200mm±5mm).Adjust the displacement distance of the clip, make sure the glow wire could access or throughout the sample 7mm±0.5mm.</p> <p>Heat the glow wire temperature to 650°C and maintain 60 seconds, temperature variation less than 5K with calibrated temperature measurement system. Make the sample touch the glow wire for 30 seconds, then move away the sample.</p> <p>2. Judgment method:</p> <p>If the sample accord with one of listed below, could be considered eligible.</p> <p>a) After move away the glow wire, the flame/glow of the sample could be extinguished within 30 seconds.</p> <p>b) The silk paper not burnt.</p>		
Test Conclusion	Samples meet the requirements of Flame resistance & ignition testing .		
Experimenter	Ou Huajian		
Audit	Li Dehua		
Date	April 16, 2014		

Flame resistance & ignition testing

Test standard: IEC 61347-1

Clause	Standard requirement	Test result	Judgement
18.3	The glow wire test:		
	MLCOB35, location-Positive center of Module	The flame of the sample extinguished in 3 seconds. The silk paper not burnt	P
	MLCOB25, location-Positive center of Module		P
	MLCOB55, location-Positive center of Module		P
	MLCOB45, location-Positive center of Module		P
	MLCOB3590, location-Positive center of Module		P
	MLCOB1530, location-Positive center of Module		P

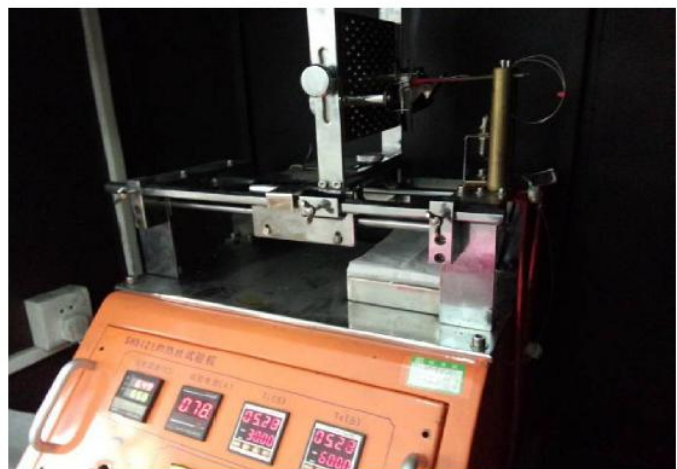
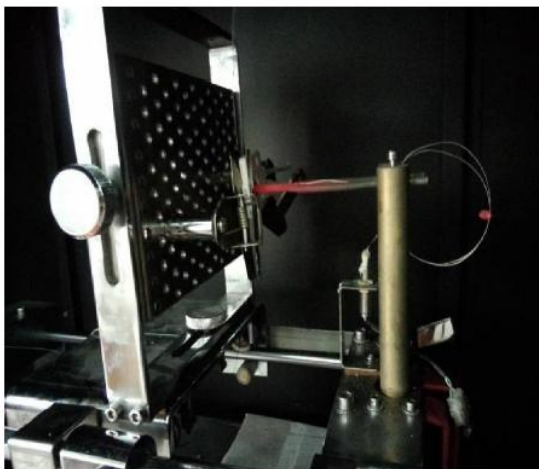
Remark:

P- Pass the test.

F–Fail the test

Attachment 1. Photo of test (Picture 01—Picture 07).

Pic.01 During glow wire testing.

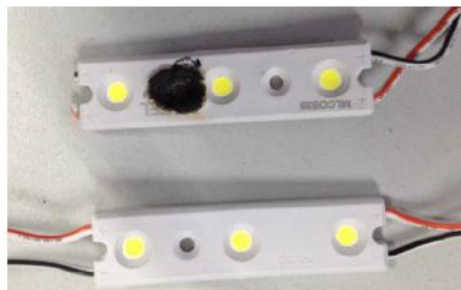


Septembre 2015

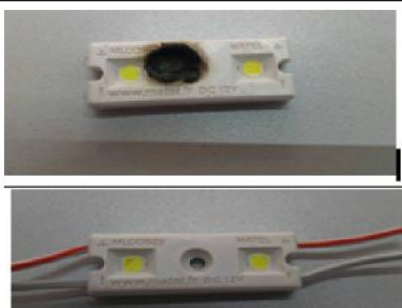
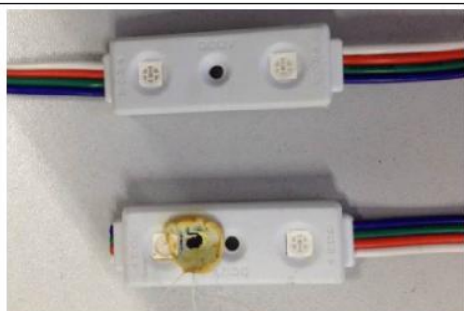
COB1530 – Modules 2 leds

COB1530

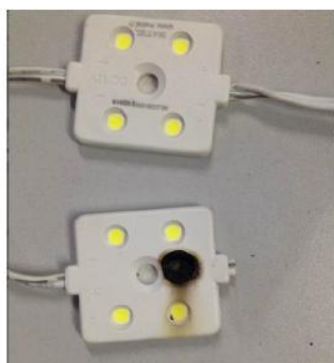
Pic.02 MLCOB35 sample



Pic.03 MLCOB25 sample



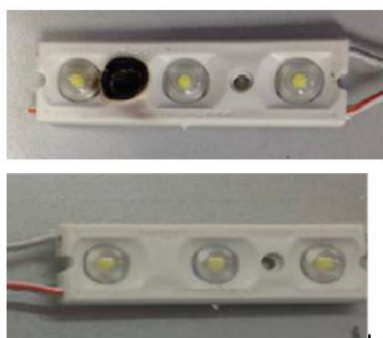
Pic.04 MLCOB45 sample



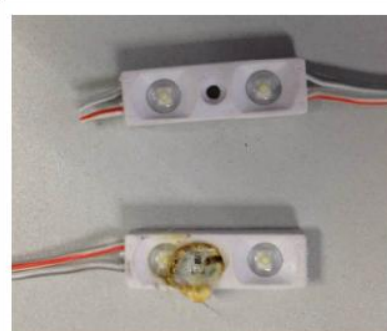
Pic.05 MLCOB55 sample



Pic.06 MLCOB3590 sample



Pic.07 MLCOB1530 sample




Septembre 2015

COB1530 – Modules 2 leds

COB1530

Attachment 2. Test Facility

Facility Name	Model	Factory	Measuring Due Date
Glow wire test apparatus	SH5121A		March 16, 2015

