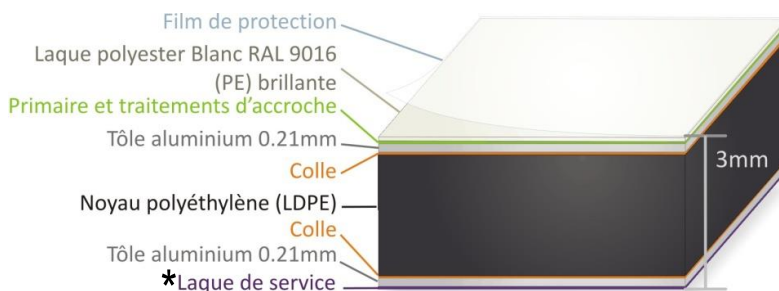


MatelBond® se présente sous la forme de panneaux composés de 2 faces aluminium (Ep. 0.21 ou 0.3mm) recouvertes d'une laque polyester sur 1 ou 2 faces et recouvrant un noyau en polyéthylène (LDPE).

Le faible poids, la planéité et la rigidité du MatelBond® en font un produit idéal pour les enseignes, la PLV, la signalétique, la décoration d'intérieur, l'aménagement de magasins, etc.

MatelB21® - 3mm

ALU Epaisseur 0.21mm
BLANC RAL 9016 – LAQUE 1 FACE

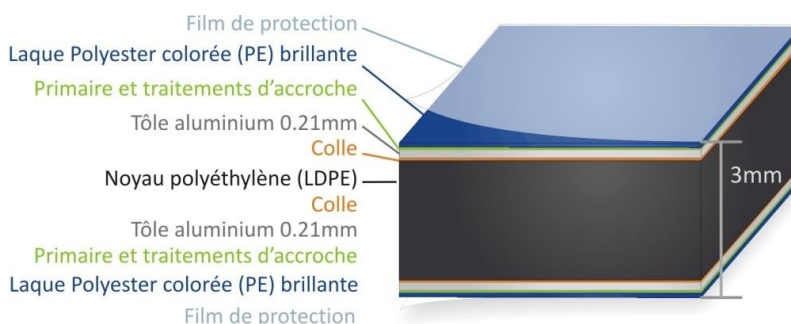


Epaisseur totale du panneau	3mm
Epaisseur tôle aluminium (mm)	0.21mm
Formats panneaux	1500 x 3050mm – 19,86 kg
	1500 x 4050mm – 26,37 kg
Poids	4,34 kg/m ²
Film de protection	1 face
Couleur	Blanc (RAL 9016)
Brillance	85 à 90%
Réaction au feu	Classement M1
Référence MATEL	MAMB21153030BL MAMB21154030BL

*Le laque de service est un primer d'accroche dont la couleur peut varier suivant l'arrivage.

MatelB21® - 3mm

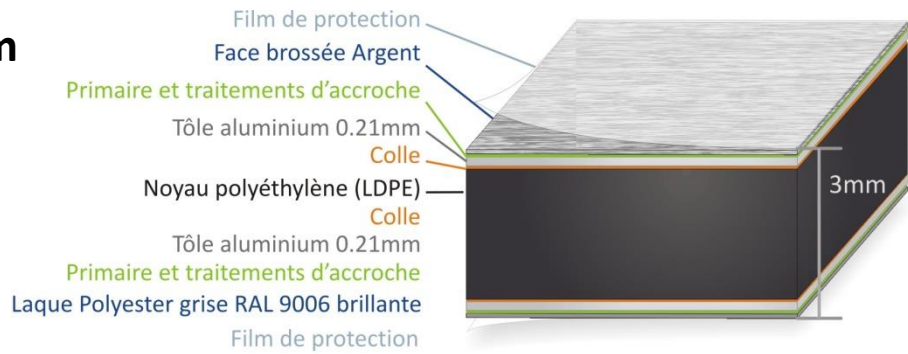
ALU Epaisseur 0.21mm
COULEURS – LAQUE 2 FACES



Epaisseur totale du panneau	3mm
Epaisseur tôle aluminium	0.21mm
Formats panneaux	1500 x 3050 mm – 19,86 kg
Poids	4,34 kg/m ²
Film de protection	2 faces
Couleurs – RAL (référence)	Bleu – RAL 5002 (MAMB21153030B) Vert – RAL 6024 (MAMB21153030V) Jaune – RAL 1023 (MAMB21153030J) Rouge – RAL 3020 (MAMB21153030R) Ivoire – RAL 1015 (MAMB21153030I) Gris Métal – RAL 9006 (MAMB21153030G) Brun Gris – RAL 8019 (MAMB21153030MA) Noir – RAL 9005 (MAMB21153030N) Bordeaux – RAL 3011 (MAMB21153030BO) Vert jardin – RAL 6005 (MAMB21153030VJ) Chocolat – RAL 8015 (MAMB21153030CH)
Brillance	1 face mate (brillance 35 à 45%) – 1 face brillante (85 à 90%)
Réaction au feu	Classement M1

MatelB21® - 3mm

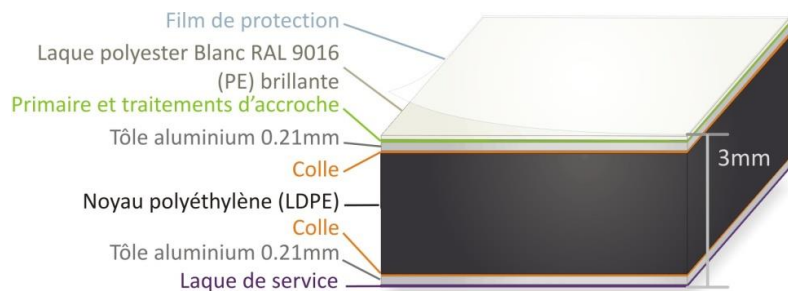
ALU Epaisseur 0.21mm
EFFETS BROSSES – LAQUE 1 FACE



Epaisseur totale du panneau	3mm
Epaisseur des tôles aluminium	0.21mm
Formats panneaux	1500 x 3050mm – 19,86 kg
Poids	4,34 kg/m ²
Film de protection	2 faces
Effets	1 face Brossé Aluminium Argent – 1 face Gris Métal RAL 9006
Brillance	1 face brillante 85 à 90 %
Réaction au feu	Classement M1
Référence MATEL	MAMB21153030BRG

MatelB21® - 3mm

ALU Epaisseur 0.21mm
COULEURS – LAQUE 2 FACE
BLANC RAL 9016

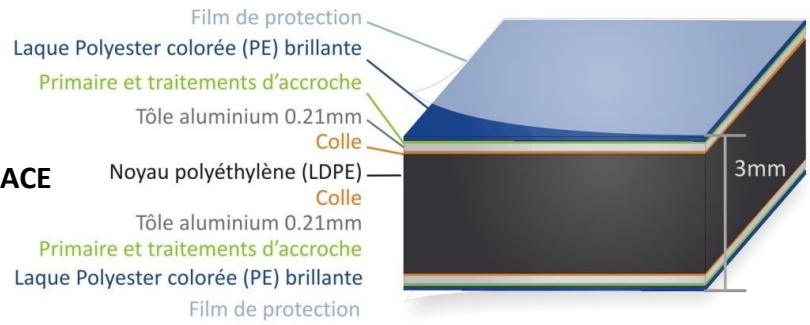


Epaisseur totale du panneau	3mm
Epaisseur des tôles aluminium	0.21mm
Formats panneaux	1200 x 3050mm – 15,88 kg
Poids	4,34 kg/m ²
Film de protection	2 faces
Brillance	1 face RAL 9016 (brillance 85 à 90%) - 1 face laque de service
Réaction au feu	Classement M1
Référence MATEL	MAMB21123030FM

MatelB21® - 3mm

ALU Epaisseur 0.21mm

EFFETS CARREAUX DE CIMENT – LAQUE 1 FACE

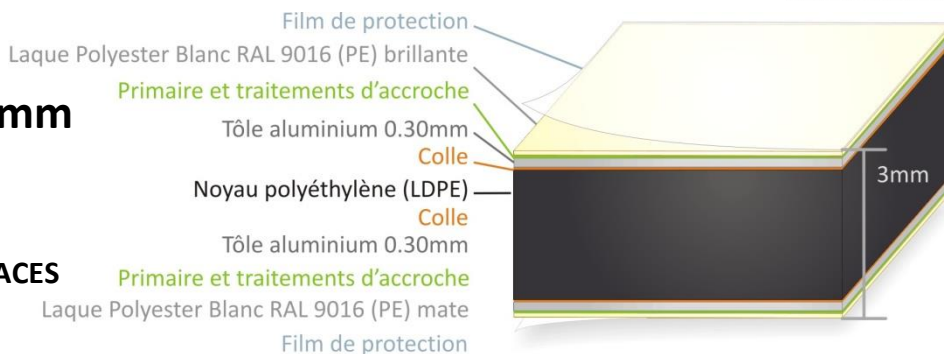


Epaisseur totale du panneau	3mm	
Epaisseur des tôles aluminium	0.21mm	
Formats panneaux	1500 x 3050mm – 19,86 kg	
Poids	4,34 kg/m ²	
Film de protection	2 faces	
Effets	1 face Camaïeu Noir ou Bleu – 1 face Gris Métal RAL 9006	
Brillance	1 face brillante 85 à 90 %	
Réaction au feu	Classement M1	
Référence MATEL	Camaïeu Noir	MAMB21153030C15CN
Référence MATEL	Camaïeu Bleu	MAMB21153030C15CB



MatelB30® - 3mm

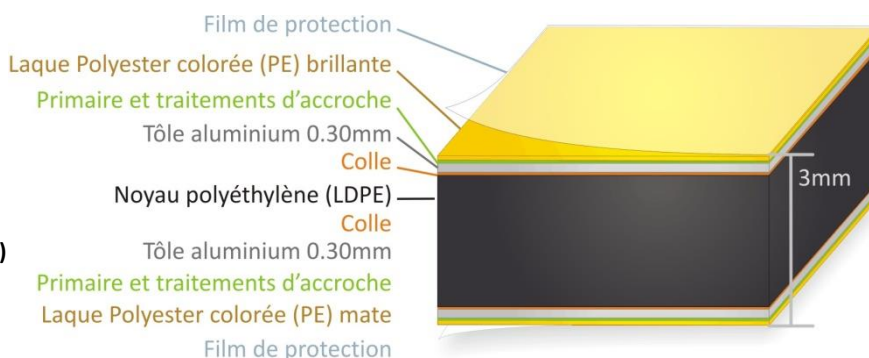
ALU Epaisseur 0.3mm
BLANC RAL 9016 – LAQUE 2 FACES



Epaisseur totale du panneau	3mm
Epaisseur des tôles aluminium	0.3mm
Formats panneaux	1500 x 3050mm – 21,14 kg
	1500 x 4050mm – 28,07 kg
Poids	4,62 kg/m ²
Film de protection	2 faces
Couleur	Blanc (RAL 9016)
Brillance	1 face mate (brillance 35 à 45%) – 1 face brillante (85 à 90%)
Réaction au feu	Classement M1
Référence MATEL	MAMB30153030BL
	MAMB30154030BL

MatelB30® - 3mm

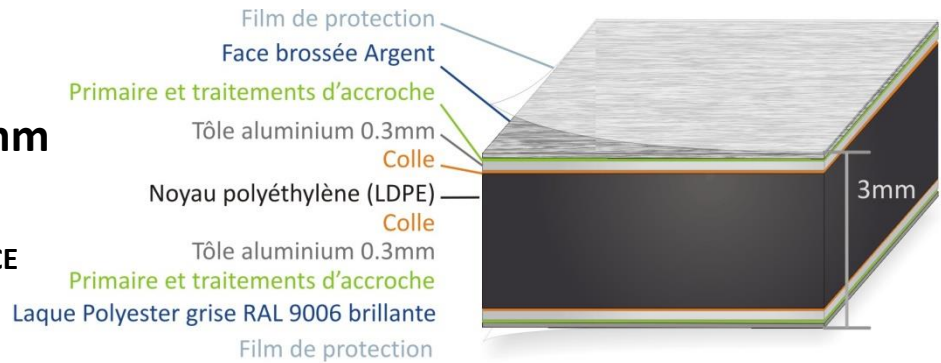
ALU Epaisseur 0.3mm
COULEURS – LAQUE 2 FACES
(Laqué 1 face seulement pour Sablés et Khorten)



Epaisseur totale du panneau	3mm
Epaisseur tôle aluminium	0.3mm
Formats panneaux	1500 x 3050 mm – 21,14 kg
Poids	4,62 kg/m ²
Film de protection	2 faces
Couleurs	Bleu – RAL 5002 (MAMB30153030B)
	Violet – RAL 4008 (MAMB30153030VI)
	Vert BIO (MAMB30153030VB)
	Vert – RAL 6024 (MAMB30153030V)
	Jaune – RAL 1023 (MAMB30153030J)
	Orange – RAL 2004 (MAMB30153030O)
	Rouge – RAL 3020 (MAMB30153030R)
	Ivoire – RAL 1015 (MAMB30153030I)
	Gris Métal – RAL 9006 (MAMB30153030G)
	Khorten – Effet acier rouillé (MAMB30153030K) – 1 face
	Gris Anthracite – RAL 7016 (MAMB30153030GA)
	Gris Sablé – RAL 7016 (MAMB30153030GS) – 1 face
	Noir – RAL 9005 (MAMB30203030N)
	Noir sablé – RAL 2100 (MAMB30203030NS) – 1 face
	Brillance
Réaction au feu	Classement M1

MatelB30® - 3mm

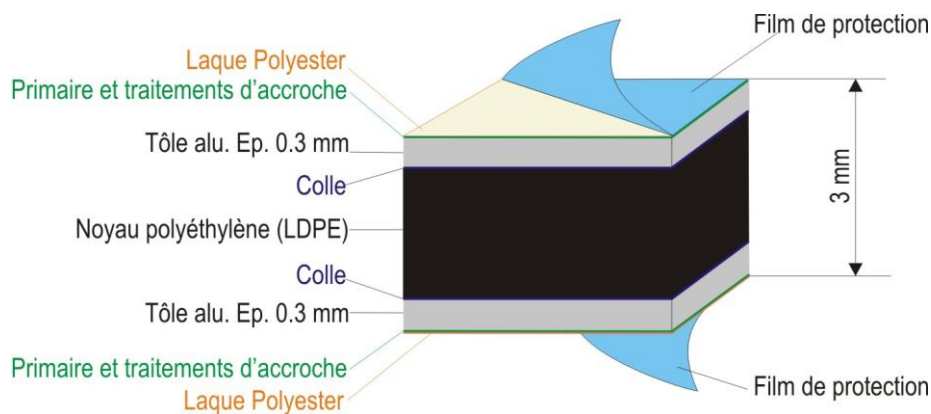
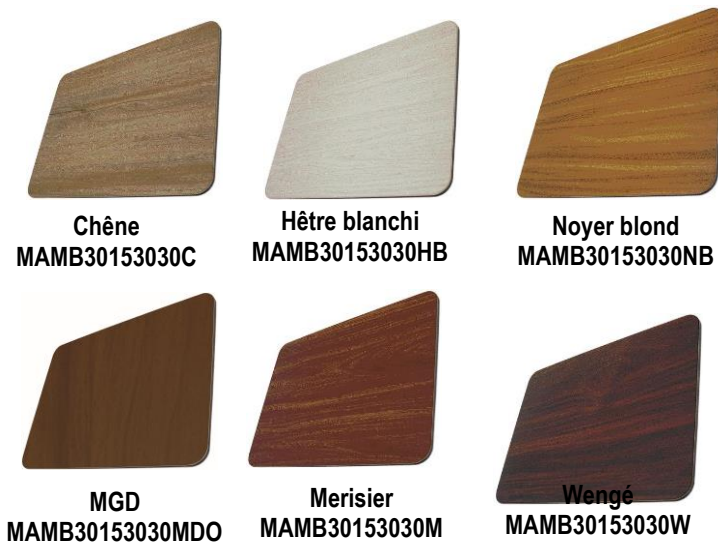
ALU Epaisseur 0.3 mm
EFFETS BROSSÉS – LAQUE 1 FACE



Epaisseur totale du panneau	3mm
Epaisseur tôle aluminium	0.3mm
Formats panneaux	1500 x 3050 mm – 21,14 kg
Poids	4,62 kg/m ²
Film de protection	2 faces
Effets	1 face Brosse Aluminium Argent – 1 face Gris Métal RAL 9006
Brillance	1 face effet brosse – 1 face brillante 85 à 90%
Réaction au feu	Classement M1
Référence MATEL	MAMB3015303BRG

MatelB30® - 3mm

ALU Epaisseur 0.3 mm
DÉCORS BOIS – LAQUE 1 FACE



Epaisseur totale du panneau	3mm
Epaisseur tôle aluminium	0.3mm
Formats panneaux	1500 x 3050 mm – 21,14 kg
Poids	4,62 kg/m ²
Film de protection	2 faces
Effets	1 face Décors Bois – 1 face blanche
Brillance	1 face Décors bois – 1 face laquage blanc RAL 9016
Réaction au feu	Classement M1

MatelB30® - 3mm

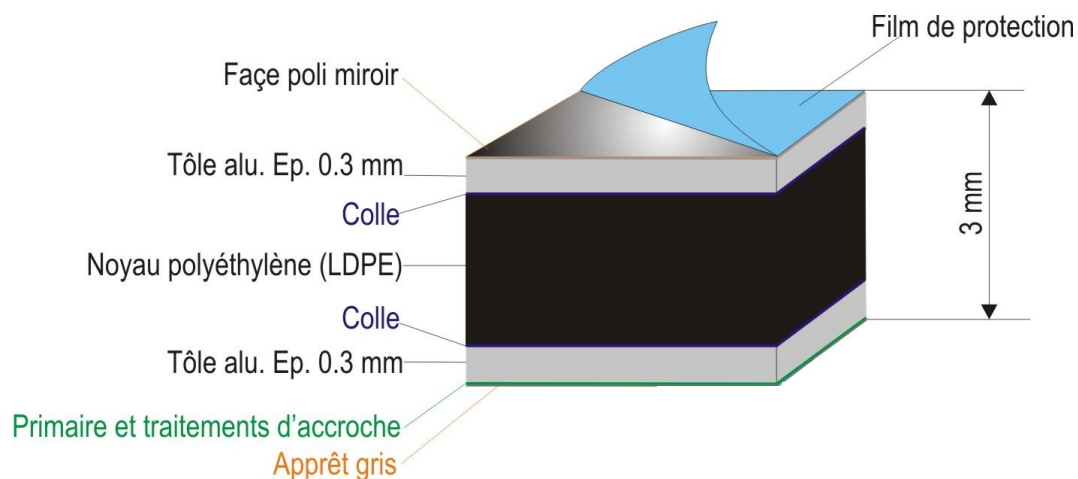
ALU Epaisseur 0.3 mm
MIROIR – Apprêt 1 FACE
Non garanti à l'extérieur



Poli miroir argent
MAMB30123030MI



Poli miroir doré
MAMB30123030LAI

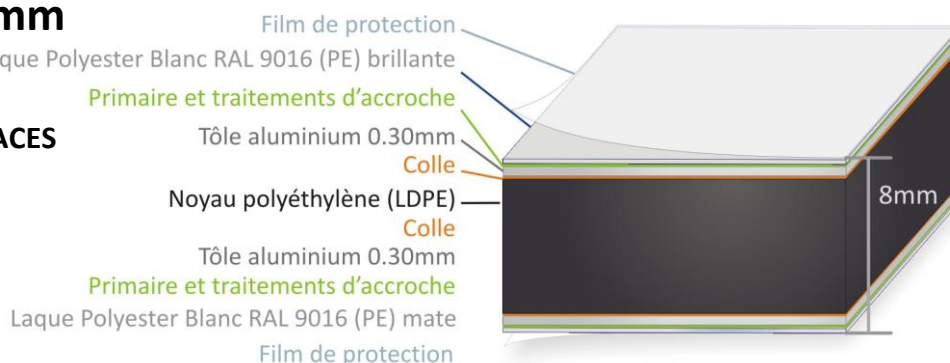


Epaisseur totale du panneau	3mm
Epaisseur tôle aluminium	0.3mm
Formats panneaux	1250 x 3050 mm – 17,61 kg
Poids	4,62 kg/m ²
Film de protection	1 face
Effets	1 face miroir – 1 face grise
Brillance	1 face poli miroir – 1 face Apprêt gris
Réaction au feu	Classement M1

MatelB35® - 8mm

ALU Epaisseur 0.30mm

BLANC RAL 9016 – LAQUE 2 FACES



Epaisseur totale du panneau	8mm
Epaisseur tôle aluminium	0.30mm
Formats panneaux	1220 x 3050 mm – 31,33 kg
Poids	8,42 kg/m ²
Film de protection	2 faces
Couleur	Blanc (RAL 9016)
Brillance	1 face mate (brillance 35 à 45%) – 1 face brillante (85 à 90%)
Réaction au feu	Classement M1
Référence MATEL	MAMB35153030BL

GARANTIE DE TENUE PEINTURE

	Usage intérieur	Usage extérieur
Blanc – Noir – Effet bois Effet Khorten - Sablé	10 ans	5 ans
Vert – Rouge – Effet Alu brossé	10 ans	3 ans
Autres couleurs et finitions	10 ans	2 ans
Effet miroir	10 ans	Non garantie

DONNEES TECHNIQUES GENERALES

Noyau Polyéthylène	Type LDPE à 0.92 g/cm ³
Laquage de surface	Laque polyester (PE)
Epaisseur de laque	17µm
Alliage aluminium	Série 1100
Etat métallurgique	H18
Dilatation (pour une variation de 100°C)	2.343 mm/m
Coef de dilatation linéaire	1.17 x 10 ⁻⁵ °C ⁻¹

Performances du MATELBOND suivant la norme GB/T 17748-1999

Designation du test	Condition de Test	Data MATELBOND
Epaisseur de Laquage	≥ 16µm	17 µm
Tolérance de la brillance	≤10 (lorsque brillance <70%) ≤5 (lorsque brillance ≥70%)	2.2
Dureté de crayon	≥ HB	2H
Flexibilité du laquage	≤ 3 Fois	1 fois
Force de courbure	≥ 60MPa	78 MPa
Résistance à l'eau bouillante	Immersion à 100°C (2h)	Pas de changement de la surface
Résistance aux acides	2% HCL (24h)	Pas de changement de la surface
Résistance Alkaline	2% NAOH (24h)	Pas de changement de la surface
Résistance aux pétroles	10# diesel pendant 48h	Pas de changement de la surface
Résistance aux Solvants	MEK/1kg force /rub : 100 fois	Pas de changement de la surface
Module d'élasticité	≥ 1.5 X 10 ⁴ MPa	2.1 X 10 ⁴ MPa
Résistance à la pénétration	≥ 5.0kN	5.0kN
Force de décollement	≥ 20.0MPa	21.3MPa
Force de décollement à180°	≥ 5.0 N/mm	6.5 N/mm
Résistance aux cycles de température	80°C (2h) puis -40°C (2h) 20 fois	Pas de changement
Coefficient de dilatation linéaire	≤4.00 x 10 ⁻⁵ °C ⁻¹	≤1.27 x 10 ⁻⁵ °C ⁻¹
Température max avant distorsion	≥ 95°C	≥ 106 °C
Résistance aux impacts	choc de 50kg/cm	Pas de craquelure
Résistance à l'abrasion	≥ 10,000 fois	Pas de changement de la surface

MISE EN ŒUVRE
SCIAGE :


Utiliser un modèle de lame circulaire entre dent et gorge, gorges biseautées 45° pour des chants sans bavures.

Diamètre de lame : 300mm – Nombre de dents : 72 pour la découpe jusqu'à 5 panneaux superposés et 96 pour la découpe individuelle.

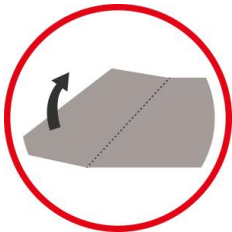
Diamètre de lame : 250mm - Nombre de dents : 60 pour la découpe jusqu'à 5 panneaux superposés et 80 pour la découpe individuelle.

Épaisseur de la denture : 3,2mm – Angle de dépouille : 15° - Angle d'attaque : 10° Positif.

FRAISAGE EN V :


MatelBond® peut être fraisé facilement sur toutes les machines universelles d'usinage à commande CNC ou sur scie à panneaux. Les fraises à disque ou à profiler doivent être utilisées pour rainurer sous forme rectangulaire ou en V sur la face arrière du MatelBond®. Dans ces deux cas une faible épaisseur de polyéthylène (environ 0.3mm) doit rester sur la tôle alu au fond de la rainure.

Pour le fraisage en V les fraises utilisées pourront aller de 90° à 135°. A noter que le fraisage en V permet un pliage manuel.

PLIAGE :


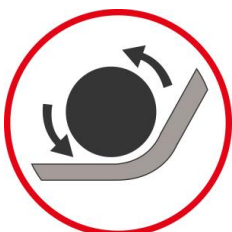
Selon les modes de rainurage : machine ou manuel.

PERCAGE :


MatelBond® peut être percé avec les mêmes machines et les mêmes forets hélicoïdaux que l'on utilise pour l'aluminium et les matières plastiques.

Angle de découpe : 100° à 140°. Angle d'hélice : 30° à 50°. Vitesse minimum : 50tr/min – maximum : 300tr/min.

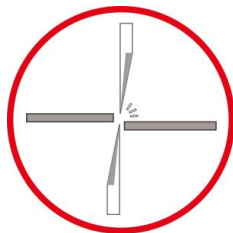
Avance minimum : 0.02m/min – maximum : 0.5m/min.

CINTRAGE :


MatelBond® peut être cintré soit par presse plieuse soit par cintreuse à rouleaux. Le rayon minimum de pliage est $r = 15 \times t$ (t = épaisseur du panneau), pour le cintrage par cintreuse à rouleaux il faudra veiller à ce que les rouleaux d'entraînement ne compressent pas trop la matière et pour protéger l'état de surface de cette dernière il sera judicieux d'utiliser des rouleaux polis.

VISSAGE :

MatelBond® peut être assemblé par des procédés mécaniques traditionnels (boulons, écrous, rondelles). Diamètre de perçage : diamètre du boulon + 2mm.

CISAILLAGE :

MatelBond® peut se découper à la cisaille circulaire ou à la cisaille guillotine.

SOUDAGE :

Le soudage à l'air chaud est une méthode courante pour l'assemblage des matières thermoplastiques dont le polyéthylène fait partie. En cas de recherche de consolidation d'un pliage après rainurage il suffira de projeter un jet d'air chaud au cœur du polyéthylène et de laisser refroidir.

LAQUAGE :

Appliquer une ou plusieurs couches de laque après nettoyage et dégraissage de la surface du MatelBond® et ce conformément aux instructions du fabricant de peinture. Lors d'un séchage accéléré en cabine peinture, il ne faudra jamais excéder la température de 75°.

RIVETAGE :

En règle générale on utilisera des rivets aveugles en aluminium avec tiges acier.
 \emptyset de perçage = \emptyset rivet avant compression + 2mm.

COLLAGE :

Pour l'aménagement intérieur on pourra utiliser, selon l'application souhaitée, des colles à métaux ou des colles universelles en vente dans le commerce.

LETTAGE ADHESIF :

Avant de débuter toute opération de collage de lettrage adhésif il faudra vous assurer du nettoyage et du dégraissage de la surface du MatelBond® (produit conseillé : alcool à brûler). Possibilité de coller ces lettrages adhésifs avec transfert à sec ou avec un liquide approprié.

MatelBond® est un produit fini avec la face thermo-laquée bicouche polyester recouverte d'un film de protection.

STOCKAGE :



Stocker les palettes à l'abri de la pluie, des éclaboussures et de toute forme d'humidité ambiante.

Ne jamais stocker les panneaux à la verticale.

FILM DE PROTECTION:



Eviter si possible un stockage excédant 6 mois. En cas de stockage plus long, passer un chiffon imbibé d'alcool à brûler sur les panneaux après avoir enlevé le film de protection.

PRODUITS DE NETTOYAGE NON APPROPRIES :



Produits alcalins tels que potasse soude, soude caustique produits fortement acides ou très abrasifs ne doivent pas être utilisés car ils attaquent la laque.

PRECONISATIONS POUR LE FRAISAGE :

Utilisation d'alcool dénaturé (93%) pour graisser sans laisser de trace sur la matière.

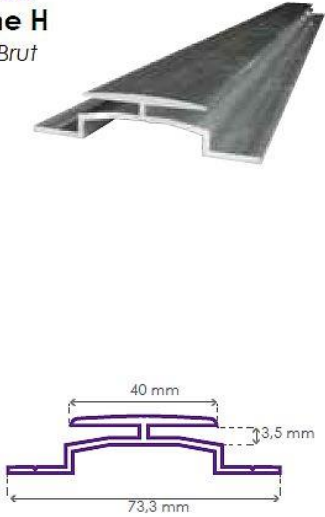
Fraise	Vitesse de rotation	Vitesse nominale	Plongée
Graver	10 000	2 500	20 000
Diam. 4	24 000	2 500	800
Diam. 6	20 000	3 000	2 000
Diam. 8	20 000	2 700	800
Diam. 10	20 000	1 300	2 000

PROFILÉS DE JONCTION MATELBOND

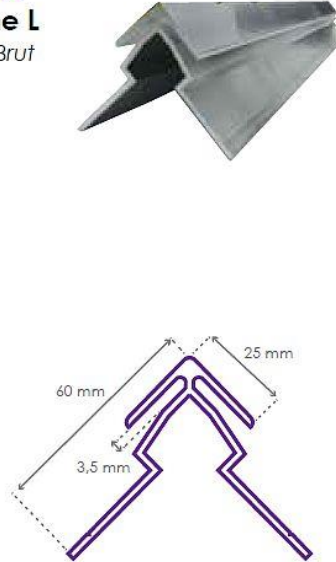
Version pour extérieur/façade :

Les profilés de jonction MATELBOND permettent d'habiller des façades – Finition brut

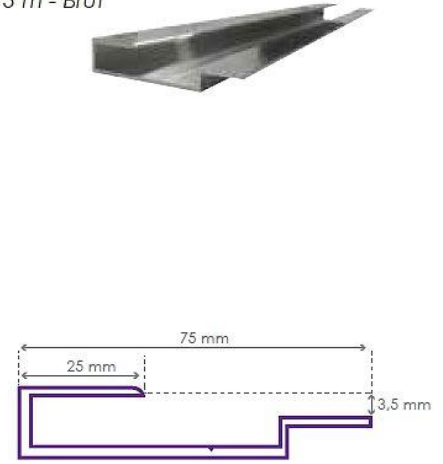
PAMBH
Forme H
3 m - Brut



PAMBL
Forme L
3 m - Brut



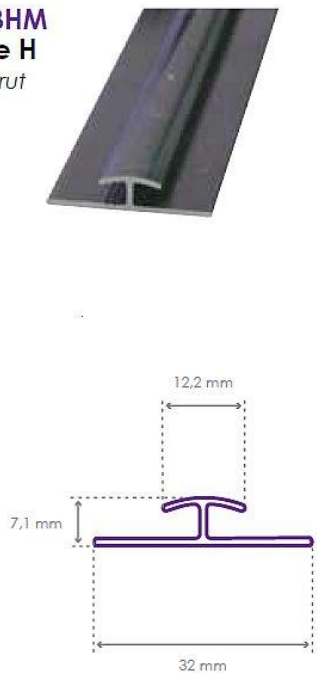
PAMBA
Avant
3 m - Brut



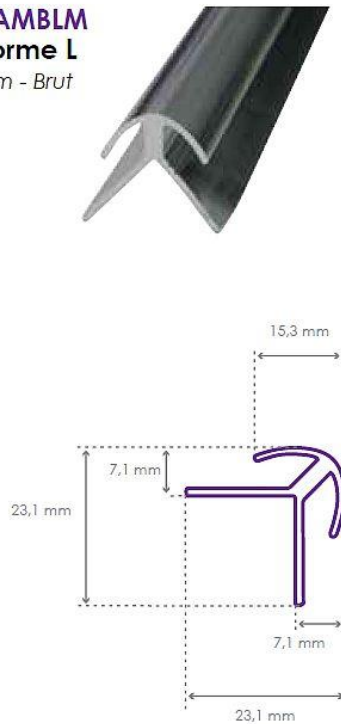
Version mini pour intérieur :

Les profilés de jonction MATELBOND mini permettent la réalisation d'habillage intérieur – Finition brut

PAMBHM
Forme H
3 m - Brut



PAMBLM
Forme L
3 m - Brut



PAMBAM
Avant
3 m - Brut



Largeur de gorge : 3,5mm

Les 3 profilés version mini existent également en aluminium anodisé :

Forme H : réf PAMBHMA

Forme L : réf PAMBLMA

Avant : réf PAMBAMA

Rapport d'essais de comportement au feu : classement M1

- MATELBOND B21 – 3mm
- MATELBOND B30 – 3mm



TEST REPORT

No. : GZIN2106034383CM
Date : Jul 07, 2021
Page: 1 of 5



CUSTOMER NAME: **Confidentiel**
ADDRESS: **Confidentiel**

Sample Name : Aluminum Composite Panel

Above information and sample(s) was/were submitted and confirmed by the client. SGS, however, assumes no responsibility to verify the accuracy, adequacy and completeness of the sample information provided by client.

Date of Receipt : Jun 18, 2021
Testing Start Date : Jun 18, 2021
Testing End Date : Jul 07, 2021
Test result(s) : For further details, please refer to the following page(s)
(Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested)

Signed for
SGS-CSTC Standards Technical
Services Co., Ltd. GZ Branch Testing
Center



Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx> and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Documents.aspx>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention: To check the authenticity of testing / inspection report / certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 3443, or email: CN.Doccheck@sgs.com
198 Kezhu Road, Sciencetech Park, Economic & Technical Development District, Guangzhou, China. 510663 1 (86-20) 82155555 f (86-20) 82075080 www.sgs.com.cn
中国·广州·经济技术开发区科学城科珠路198号 邮编: 510663 1 (86-20) 82155555 f (86-20) 82075080 e sgs.china@sgs.com

Member of the SGS Group (SGS SA)



TEST REPORT

No. : GZIN2106034383CM

Date : Jul 07, 2021

Page: 2 of 5

Test Result Summary

Test(s) Requested	Result(s)
NF P 92-507:2004 Fire safety-building-interior fitting materials - Classification according to their reaction to fire	Classification: M1

Summary:

1. For further details, please refer to the following page(s).



Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx> and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Documents.aspx>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention: To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

198 Kexu Road, Sciotech Park, Economic & Technical Development District, Guangzhou, China. 510663 t (86-20) 82155555 f (86-20) 82075080 www.sgs.com.cn
Guangzhou Branch, Inspection & Testing Services Co., Ltd. 中国·广州·经济技术开发区科学城科珠路198号 邮编: 510663 t (86-20) 82155555 f (86-20) 82075080 e sgs.china@sgs.com

Member of the SGS Group (SGS SA)

Rapport d'essais de comportement au feu : classement M1

- **MATELBOND B35 – 8mm**

Nous, soussignés la société MATEL,
domiciliée
18 rue d'Anjou
ZI Tharabie
F - 38291 St QUENTIN FALLAVIER

Déclarons par la présente, suivant les données constructeur, que le produit :

- **MATELBOND B35 – 8mm : MAMB35153030BL**

est conformes aux exigences de la norme suivante:

- EN 13501-1

Selon rapport de test N° : 180628010SHF-001

La classification de réaction au feu est : **M1**

A Saint Quentin Fallavier,
Le 14 octobre 2022

MATEL
www.matel.com

Certificat de conformité norme C.E.

- MATELBOND B21 – 3mm
- MATELBOND B30 – 3mm
- MATELBOND B35 – 8mm

Certification No. CPC22/062757



VERIFICATION OF COMPLIANCE

The company mentioned below has been audited by the Carnot, according to below stated standard

Certificate Holder : **CONFIDENTIEL**

Manufacturing Site : **CONFIDENTIEL**

Product Description : Aluminum Composite Panel

Type and Model : 2mm, 3mm, 4mm, 6mm, 8mm

Technical Construction File : JSKPD-22-25/BZZS-20/6239
Referenced No./Rev

Applicable Standard : EN 14509: 2013

Date of Issuance : March 6, 2022

Valid Until : March 5, 2023

Conclusion of Assessment :

We Hereby Confirm That The Technical Construction File (TCF), Inspection Processes For Above Mentioned Product(s) Comply With The Essential Safety Requirements And Standards.

Remarks: This Verification Doesn't Imply Assessment Of The Production Of The Product(s). We Attest That A TCF For The Marking Process Is In Place. Whereas The Manufacturer Is Responsible To Start The Marking Certification Procedure And To Perform All The Necessary Activities, As Required By The Directive Before Placing The Mark On The Product(s).

Authorized Signatory:


Name: Dennis Smith
Position: Operations Manager



CARNOT PRODUCT CERTIFICATION LTD
SUITE 1 3RD FLOOR 11 - 12 ST. JAMES'S SQUARE LONDON
UNITED KINGDOM SW1Y 4LB
safety@ukcpct.org



2622466003

Certificat d’empreinte carbone

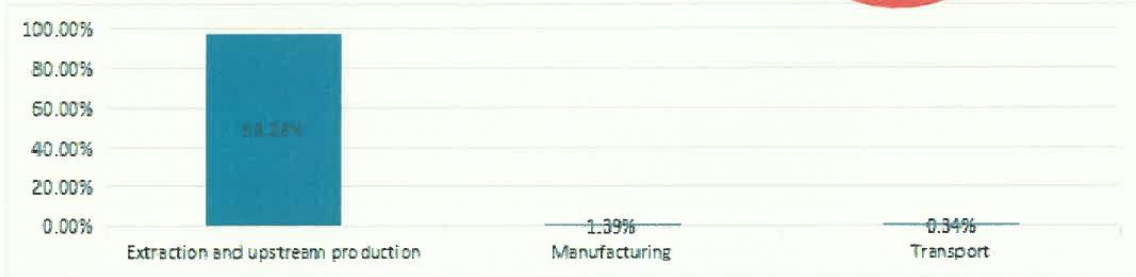


Carbon Footprint Certificate

Certificate Number: CFP-CTC-2022-02005005

Product name:	Metal composites
Name and address of applicant:	Confidentiel
Name and address of manufacturer:	Confidentiel
References:	ISO 14067:2018 Greenhouse gases - Carbon footprint of products - Requirements and guidelines & PAS 2050:2011 Specification for the assessment of the life cycle greenhouse gas emissions of goods and services
Functional unit:	1m² Metal composites
System boundary:	From resource exploitation, raw and auxiliary materials production and transportation, energy production, product production to product delivery (from cradle to gate)
Carbon footprint per functional unit:	9.37 kg
Term of validity:	From 2022-12-12 to 2027-12-11
Issuing authority:	China Building Material Test & Certification Group Co., Ltd.

Within the period of validity, the certificate shall remain valid through annual supervision. The result of the annual supervision shall be shown in the annual supervision qualification announcement.



中国 北京市朝阳区管庄东里1号 100024 网址: www.ctc.ac.cn

Déclaration environnementale



Environmental Product Declarations

Declaration number: EPD-CTC-2022-02005005

Product name: Metal composites

Name and address of applicant: *Confidentiel*

Name and address of manufacturer: *Confidentiel*

References: GB/T 24025-2009 Environmental labels and declarations. Tyre III environmental declarations. Principles and procedures
ISO 14025:2006 Environmental labels and declarations – Type III environmental declarations – Principles and procedures

Functional unit: 1m² Metal composites

System boundary: From resource exploitation, raw and auxiliary materials production and transportation, energy production, product production to product delivery (from cradle to gate)

Results: See Appendix

Date of issue: 2022-12-12

Date of expiry: 2027-12-11

Within the period of validity, the certificate shall remain valid through annual supervision. The result of the annual supervision shall be shown in the annual supervision qualification announcement.

Address: No.1 Guanzhuang Dongli, Chaoyang District, Beijing 100024.

Issuing authority: China Building Material Test & Certification Group Co.,Ltd.



中国 北京市朝阳区管庄东里1号 100024 网址: www.ctc.ac.cn