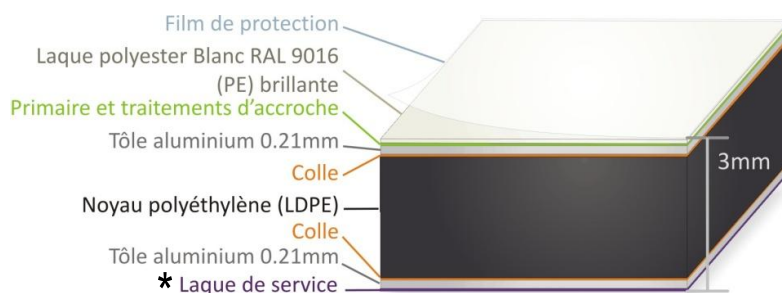


MatelBond® se présente sous la forme de panneaux composés de 2 faces aluminium (Ep. 0.21 ou 0.3mm) recouvertes d'une laque polyester sur 1 ou 2 faces et recouvrant un noyau en polyéthylène (LDPE).

## MatelB21® - 3mm

ALU Epaisseur 0.21mm

BLANC RAL 9016 – LAQUE 1 FACE



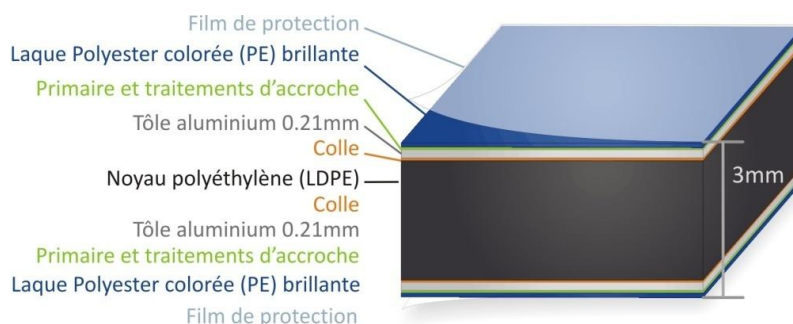
Epaisseur totale du panneau	3mm
Epaisseur tôle aluminium (mm)	0.21mm
Formats panneaux	1500 x 3050mm – 19,86 kg 1500 x 4050mm – 26,37 kg
Poids	4,34 kg/m <sup>2</sup>
Film de protection	1 face
Couleur	Blanc brillant (RAL 9016)
Brillance	85 à 90%
Réaction au feu	Classement M1
Référence MATEL	MAMB21153030BL MAMB21154030BL

\* La laque de service est un primer d'accroche dont la couleur peut varier suivant l'arrivage.

## MatelB21® - 3mm

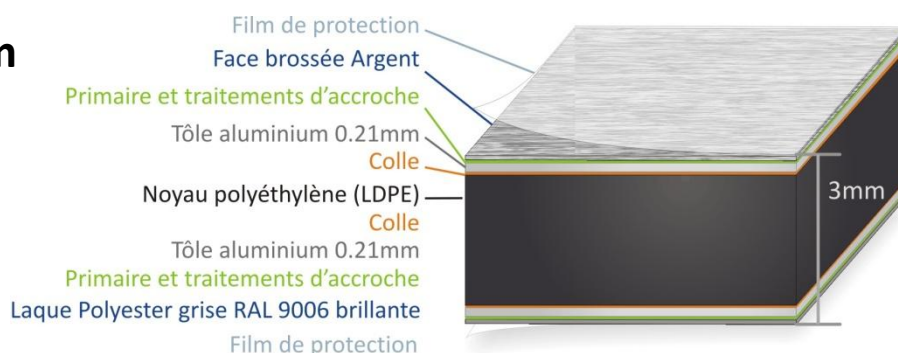
ALU Epaisseur 0.21mm

COULEURS – LAQUE 2 FACES



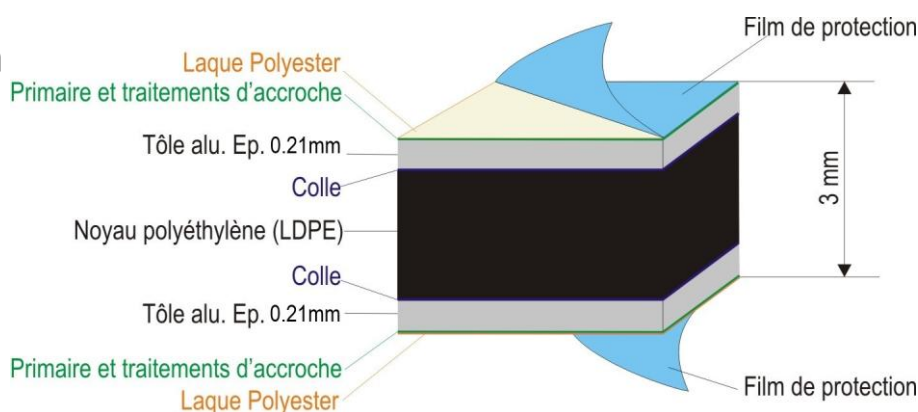
Epaisseur totale du panneau	3mm
Epaisseur tôle aluminium	0.21mm
Formats panneaux	1500 x 3050 mm – 19,86 kg
Poids	4,34 kg/m <sup>2</sup>
Film de protection	2 faces
Couleurs – RAL (référence)	Bleu – RAL 5002 (MAMB21153030B) Vert – RAL 6024 (MAMB21153030V) Jaune – RAL 1023 (MAMB21153030J) Rouge – RAL 3020 (MAMB21153030R) Ivoire – RAL 1015 (MAMB21153030I) Gris Métal – RAL 9006 (MAMB21153030G) Brun Gris – RAL 8019 (MAMB21153030MA) Noir – RAL 9005 (MAMB21153030N) Bordeaux – RAL 3011 (MAMB21153030BO) Vert jardin – RAL 6005 (MAMB21153030VJ) Chocolat – RAL 8015 (MAMB21153030CH)
Brillance	1 face mate (brillance 35 à 45%) – 1 face brillante (85 à 90%)
Réaction au feu	Classement M1

# MatelB21® - 3mm

**ALU Epaisseur 0.21mm**
**EFFETS BROSSES – LAQUE 1 FACE**


Epaisseur totale du panneau	3mm
Epaisseur des tôles aluminium	0.21mm
Formats panneaux	1500 x 3050mm – 19,86 kg
Poids	4,34 kg/m <sup>2</sup>
Film de protection	2 faces
Effets	1 face Brosse Aluminium Argent – 1 face Gris Métal RAL 9006
Brillance	1 face brillante 85 à 90 %
Réaction au feu	Classement M1
Référence MATEL	MAMB21153030BRG

# MatelB21® - 3mm

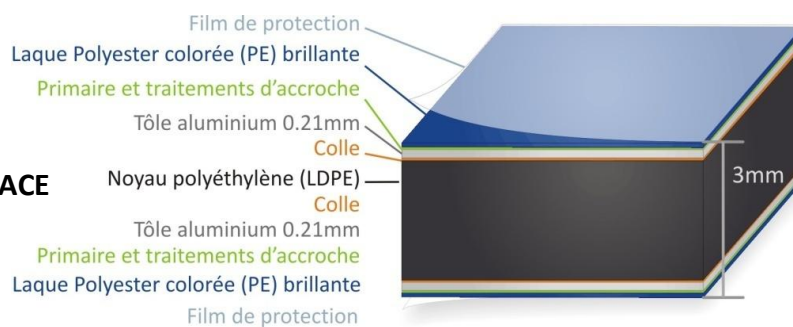
**ALU Epaisseur 0.21mm**
**RAL 9016 MAT – LAQUE 2 FACES**


Epaisseur totale du panneau	3mm
Epaisseur des tôles aluminium	0.21mm
Formats panneaux	1220 x 2000 mm – 10,59 kg 1250 x 2500mm – 13,56 kg 1500 x 3050mm – 19,86 kg 1550 x 3050mm – 20,52 kg 2000 x 3000mm – 26,04 kg 2000 x 3050mm – 26,47 kg
Poids	4,34 kg/m <sup>2</sup>
Film de protection	2 faces
Brillance	2 faces RAL 9016 mat (brillance 35 à 45%)
Réaction au feu	Classement M1
Référence MATEL	MAMB15122030FM (1220x2000mm) MAMB21122530MBL (1250x2500mm) MAMB21153030MBL (1500x3050mm) MAMB21153030MMW (1550x3050mm) MAMB21203030MBL (2000x3000mm) MAMB21203030WM (2000x3050mm)

# MatelB21® - 3mm

ALU Epaisseur 0.21mm

EFFETS CARREAUX DE CIMENT – LAQUE 1 FACE

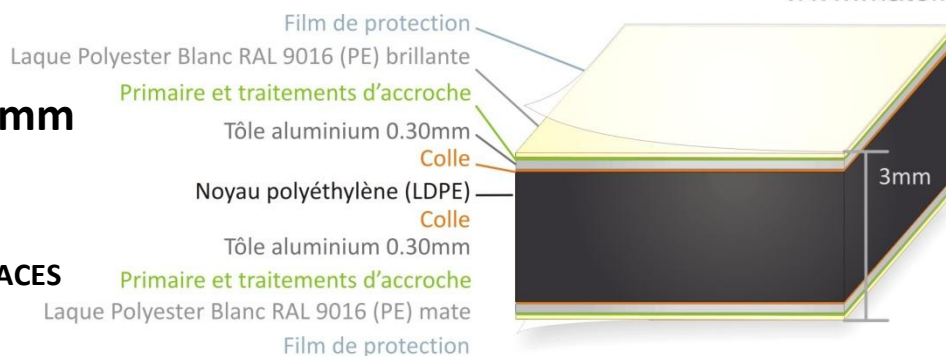


Epaisseur totale du panneau	3mm	
Epaisseur des tôles aluminium	0.21mm	
Formats panneaux	1500 x 3050mm – 19,86 kg	
Poids	4,34 kg/m <sup>2</sup>	
Film de protection	2 faces	
Effets	1 face Camaïeu Noir ou Bleu – 1 face Gris Métal RAL 9006	
Brillance	1 face brillante 85 à 90 %	
Réaction au feu	Classement M1	
Référence MATEL	Camaïeu Noir	MAMB21153030C15CN
Référence MATEL	Camaïeu Bleu	MAMB21153030C15CB



# MatelB30® - 3mm

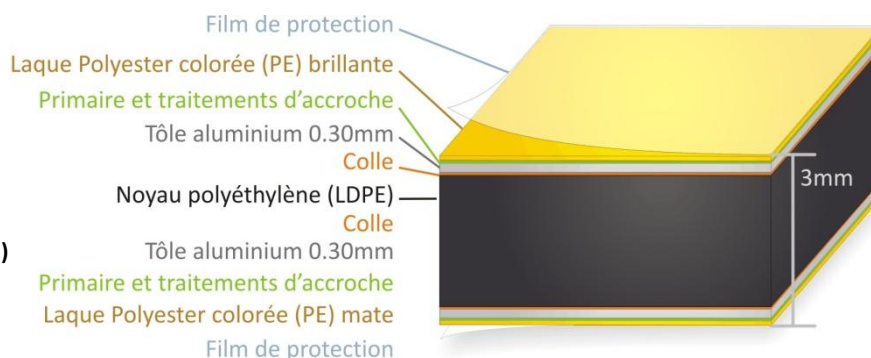
**ALU Epaisseur 0.3mm**  
**BLANC RAL 9016 – LAQUE 2 FACES**



Epaisseur totale du panneau	3mm
Epaisseur des tôles aluminium	0.3mm
Formats panneaux	1500 x 3050mm – 21,14 kg
	1500 x 4050mm – 28,07 kg
Poids	4,62 kg/m <sup>2</sup>
Film de protection	2 faces
Couleur	Blanc (RAL 9016)
Brillance	1 face mate (brillance 35 à 45%) – 1 face brillante (85 à 90%)
Réaction au feu	Classement M1
Référence MATEL	MAMB30153030BL
	MAMB30154030BL

# MatelB30® - 3mm

**ALU Epaisseur 0.3mm**  
**COULEURS – LAQUE 2 FACES**  
 (Laqué 1 face seulement pour Sablés et Khorten)



Epaisseur totale du panneau	3mm
Epaisseur tôle aluminium	0.3mm
Formats panneaux	1500 x 3050 mm – 21,14 kg
Poids	4,62 kg/m <sup>2</sup>
Film de protection	2 faces
Couleurs	Bleu – RAL 5002 (MAMB30153030B)
	Violet – RAL 4008 (MAMB30153030VI)
	Vert BIO (MAMB30153030VB)
	Vert – RAL 6024 (MAMB30153030V)
	Jaune – RAL 1023 (MAMB30153030J)
	Orange – RAL 2004 (MAMB30153030O)
	Rouge – RAL 3020 (MAMB30153030R)
	Ivoire – RAL 1015 (MAMB30153030I)
	Gris Métal – RAL 9006 (MAMB30153030G)
	Khorten – Effet acier rouillé (MAMB30153030K) – 1 face
	Gris Anthracite – RAL 7016 (MAMB30153030GA)
	Noir – RAL 9005 (MAMB30203030N)
	Noir sablé – RAL 2100 (MAMB30203030NS) – 1 face
	Brillance
Réaction au feu	Classement M1





# MatelB30® - 3mm

ALU Epaisseur 0.3 mm

EFFETS BROSSÉS – LAQUE 1 FACE

Epaisseur totale du panneau	3mm
Epaisseur tôle aluminium	0.3mm
Formats panneaux	1500 x 3050 mm – 21,14 kg
Poids	4,62 kg/m <sup>2</sup>
Film de protection	2 faces
Effets	1 face Brossé Aluminium Argent – 1 face Gris Métal RAL 9006
Brillance	1 face effet brossé – 1 face brillante 85 à 90%
Réaction au feu	Classement M1
Référence MATEL	MAMB30153030BRG

# MatelB30® - 3mm

ALU Epaisseur 0.3 mm

DÉCORS BOIS – LAQUE 1 FACE



Chêne  
MAMB30153030C



Hêtre blanchi  
MAMB30153030HB



Noyer blond  
MAMB30153030NB



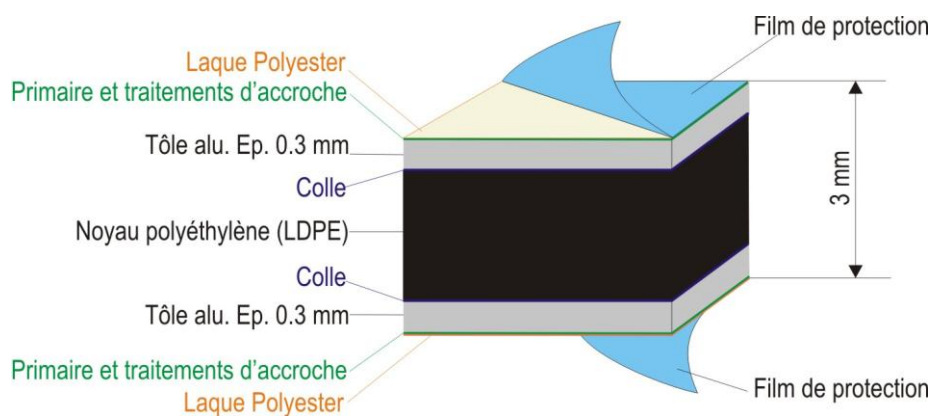
MGD  
MAMB30153030MDO



Merisier  
MAMB30153030M



Wengé  
MAMB30153030W



\*Laque PVDF sur la face bois du MGD

Epaisseur totale du panneau	3mm
Epaisseur tôle aluminium	0.3mm
Formats panneaux	1500 x 3050 mm – 21,14 kg
Poids	4,62 kg/m <sup>2</sup>
Film de protection	2 faces
Effets	1 face Décors Bois – 1 face blanche
Brillance	1 face Décors bois – 1 face laquage blanc RAL 9016
Réaction au feu	Classement M1

## MatelB30® - 3mm

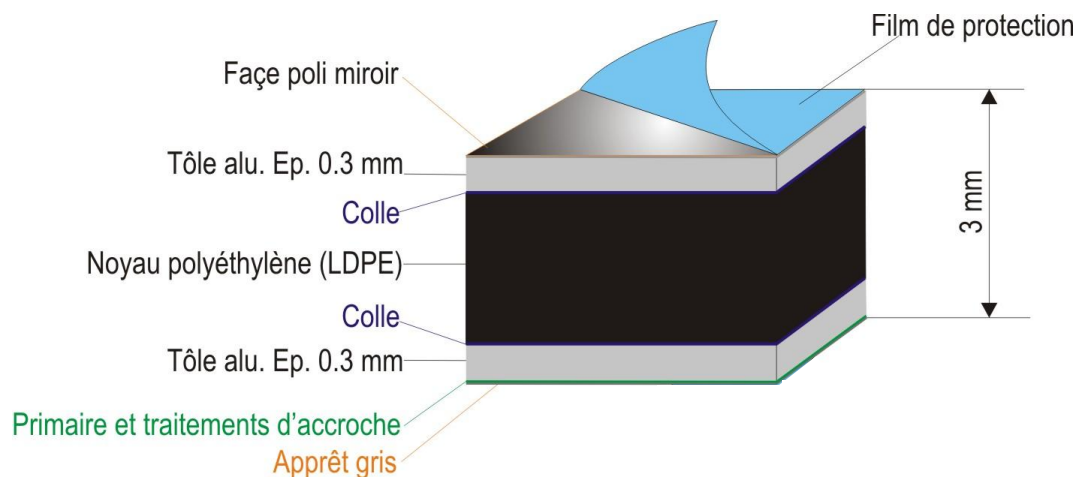
**ALU Epaisseur 0.3 mm**  
**MIROIR – Apprêt 1 FACE**  
 Non garanti à l'extérieur



Poli miroir argent  
 MAMB30123030MI

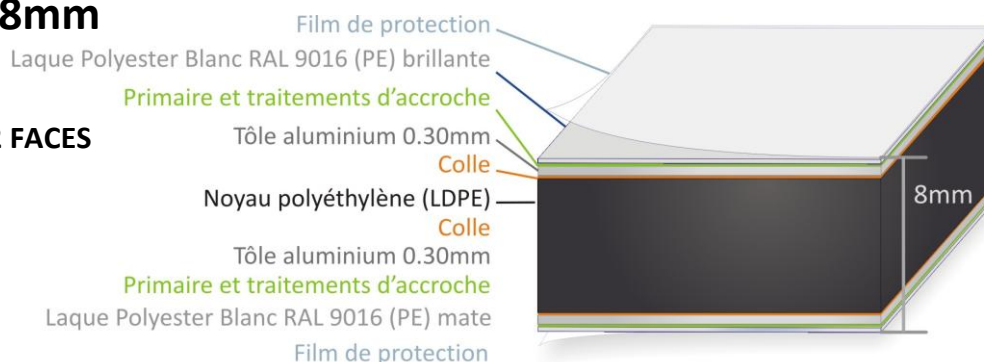


Poli miroir doré  
 MAMB30123030LAI



Epaisseur totale du panneau	3mm
Epaisseur tôle aluminium	0.3mm
Formats panneaux	1250 x 3050 mm – 17,61 kg
Poids	4,62 kg/m <sup>2</sup>
Film de protection	1 face
Effets	1 face miroir – 1 face grise
Brillance	1 face poli miroir – 1 face Apprêt gris
Réaction au feu	Classement M1

# MatelB35® - 8mm

**ALU Epaisseur 0.30mm**
**BLANC RAL 9016 – LAQUE 2 FACES**


Epaisseur totale du panneau	8mm
Epaisseur tôle aluminium	0.30mm
Formats panneaux	1220 x 3050 mm – 31,33 kg
Poids	8,42 kg/m <sup>2</sup>
Film de protection	2 faces
Couleur	Blanc (RAL 9016)
Brillance	1 face mate (brillance 35 à 45%) – 1 face brillante (85 à 90%)
Réaction au feu	Classement M1
Référence MATEL	MAMB35153030BL

## GARANTIE DE TENUE PEINTURE

	Usage intérieur	Usage extérieur
<b>MGD (face Bois vers l'extérieur) MAMB30153030MDO</b>	20 ans	15 ans
<b>Blanc – Noir – Effet bois Effet Khorten - Sablé</b>	10 ans	5 ans
<b>Vert – Rouge – Effet Alu brossé</b>	10 ans	3 ans
<b>Autres couleurs et finitions</b>	10 ans	2 ans
<b>Effet miroir</b>	10 ans	Non garantie

**DONNEES TECHNIQUES GENERALES**

Noyau Polyéthylène	Type LDPE à 0.92 g/cm <sup>3</sup>
Laquage de surface	Laque polyester (PE)
Epaisseur de laque	17µm
Alliage aluminium	Série 1100
Etat métallurgique	H18
Dilatation (pour une variation de 100°C)	2.343 mm/m
Coef de dilatation linéaire	1.17 x 10 <sup>-5</sup> °C <sup>-1</sup>

**Performances du MATELBOND suivant la norme GB/T 17748-1999**

Designation du test	Condition de Test	Data MATELBOND
Epaisseur de Laquage	≥ 16µm	17 µm
Tolérance de la brillance	≤10 (lorsque brillance <70%) ≤5 (lorsque brillance ≥70% )	2.2
Dureté de crayon	≥ HB	2H
Flexibilité du laquage	≤ 3 Fois	1 fois
Force de courbure	≥ 60MPa	78 MPa
Résistance à l'eau bouillante	Immersion à 100°C (2h)	Pas de changement de la surface
Résistance aux acides	2% HCL (24h)	Pas de changement de la surface
Résistance Alkaline	2% NAOH (24h)	Pas de changement de la surface
Résistance aux pétroles	10# diesel pendant 48h	Pas de changement de la surface
Résistance aux Solvants	MEK/1kg force /rub : 100 fois	Pas de changement de la surface
Module d'élasticité	≥ 1.5 X 10 <sup>4</sup> MPa	2.1 X 10 <sup>4</sup> MPa
Résistance à la pénétration	≥ 5.0kN	5.0kN
Force de décollement	≥ 20.0MPa	21.3MPa
Force de décollement à180°	≥ 5.0 N/mm	6.5 N/mm
Résistance aux cycles de température	80°C (2h) puis -40°C (2h) 20 fois	Pas de changement
Coefficient de dilatation linéaire	≤4.00 x 10 <sup>-5</sup> °C <sup>-1</sup>	≤1.27 x 10 <sup>-5</sup> °C <sup>-1</sup>
Température max avant distorsion	≥ 95°C	≥ 106 °C
Résistance aux impacts	choc de 50kg/cm	Pas de craquelure
Résistance à l'abrasion	≥ 10,000 fois	Pas de changement de la surface



**MISE EN ŒUVRE**
**SCIAGE :**


Utiliser un modèle de lame circulaire entre dent et gorge, gorges biseautées 45° pour des chants sans bavures.

Diamètre de lame : 300mm – Nombre de dents : 72 pour la découpe jusqu'à 5 panneaux superposés et 96 pour la découpe individuelle.

Diamètre de lame : 250mm - Nombre de dents : 60 pour la découpe jusqu'à 5 panneaux superposés et 80 pour la découpe individuelle.

Épaisseur de la denture : 3,2mm – Angle de dépouille : 15° - Angle d'attaque : 10° Positif.

**FRAISAGE EN V :**


MatelBond® peut être fraisé facilement sur toutes les machines universelles d'usinage à commande CNC ou sur scie à panneaux. Les fraises à disque ou à profiler doivent être utilisées pour rainurer sous forme rectangulaire ou en V sur la face arrière du MatelBond®. Dans ces deux cas une faible épaisseur de polyéthylène (environ 0.3mm) doit rester sur la tôle alu au fond de la rainure.

Pour le fraisage en V les fraises utilisées pourront aller de 90° à 135°. A noter que le fraisage en V permet un pliage manuel.

**PLIAGE :**

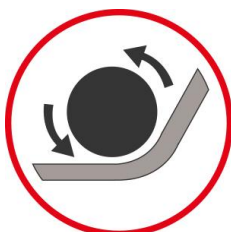

Selon les modes de rainurage : machine ou manuel.

**PERCAGE :**


MatelBond® peut être percé avec les mêmes machines et les mêmes forets hélicoïdaux que l'on utilise pour l'aluminium et les matières plastiques.

Angle de découpe : 100° à 140°. Angle d'hélice : 30° à 50°. Vitesse minimum : 50tr/min – maximum : 300tr/min.

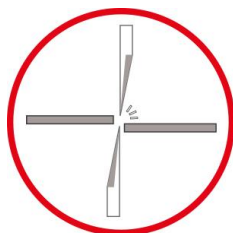
Avance minimum : 0.02m/min – maximum : 0.5m/min.

**CINTRAGE :**


MatelBond® peut être cintré soit par presse plieuse soit par cintreuse à rouleaux. Le rayon minimum de pliage est  $r = 15 \times t$  ( $t$  = épaisseur du panneau), pour le cintrage par cintreuse à rouleaux il faudra veiller à ce que les rouleaux d'entraînement ne compressent pas trop la matière et pour protéger l'état de surface de cette dernière il sera judicieux d'utiliser des rouleaux polis.

**VISSAGE :**


MatelBond® peut être assemblé par des procédés mécaniques traditionnels (boulons, écrous, rondelles). Diamètre de perçage : diamètre du boulon + 2mm.

**CISAILLAGE :**


MatelBond® peut se découper à la cisaille circulaire ou à la cisaille guillotine.

**SOUDAGE :**

Le soudage à l'air chaud est une méthode courante pour l'assemblage des matières thermoplastiques dont le polyéthylène fait partie. En cas de recherche de consolidation d'un pliage après rainurage il suffira de projeter un jet d'air chaud au cœur du polyéthylène et de laisser refroidir.

**LAQUAGE :**


Appliquer une ou plusieurs couches de laque après nettoyage et dégraissage de la surface du MatelBond® et ce conformément aux instructions du fabricant de peinture. Lors d'un séchage accéléré en cabine peinture, il ne faudra jamais excéder la température de 75°.

**RIVETAGE :**


En règle générale on utilisera des rivets aveugles en aluminium avec tiges acier.  
 $\emptyset$  de perçage =  $\emptyset$  rivet avant compression + 2mm.

**COLLAGE :**


Pour l'aménagement intérieur on pourra utiliser, selon l'application souhaitée, des colles à métaux ou des colles universelles en vente dans le commerce.

### **LETTAGE ADHESIF :**

Avant de débuter toute opération de collage de lettrage adhésif il faudra vous assurer du nettoyage et du dégraissage de la surface du MatelBond® (produit conseillé : alcool à brûler). Possibilité de coller ces lettrages adhésifs avec transfert à sec ou avec un liquide approprié.

MatelBond® est un produit fini avec la face thermo-laquée bicouche polyester recouverte d'un film de protection.

### **STOCKAGE :**



Stocker les palettes à l'abri de la pluie, des éclaboussures et de toute forme d'humidité ambiante.

Ne jamais stocker les panneaux à la verticale.

### **FILM DE PROTECTION:**



Eviter si possible un stockage excédant 6 mois. En cas de stockage plus long, passer un chiffon imbibé d'alcool à brûler sur les panneaux après avoir enlevé le film de protection.

### **PRODUITS DE NETTOYAGE NON APPROPRIES :**



Produits alcalins tels que potasse soude, soude caustique produits fortement acides ou très abrasifs ne doivent pas être utilisés car ils attaquent la laque.

### **PRECONISATIONS POUR LE FRAISAGE :**

Utilisation d'alcool dénaturé (93%) pour graisser sans laisser de trace sur la matière.

Fraise	Vitesse de rotation	Vitesse nominale	Plongée
Graver	10 000	2 500	20 000
Diam. 4	24 000	2 500	800
Diam. 6	20 000	3 000	2 000
Diam. 8	20 000	2 700	800
Diam. 10	20 000	1 300	2 000

### PRECONISATIONS DE POSE EN FACADE :

La largeur des joints doit être comprise entre 5 et 10mm (joints verticaux, horizontaux, ou d'angles).

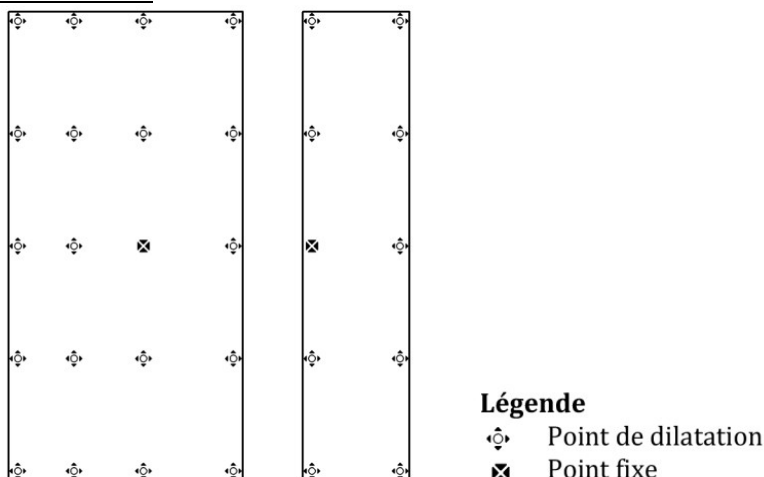
Les panneaux doivent être maintenus en position par un point fixe se trouvant le plus près du centre du panneau.

Les autres points devront permettre la dilation du panneau.

Point fixe : le diamètre de perçage est égal au diamètre nominal du corps de fixation.

Point dilatant : le diamètre de perçage est de 7mm en cas de fixation par vis à bois ou autoperçuses  
le diamètre de perçage est de 8mm en cas de fixation par rivet

### Exemple de disposition des fixations :



Les panneaux sont fixés :

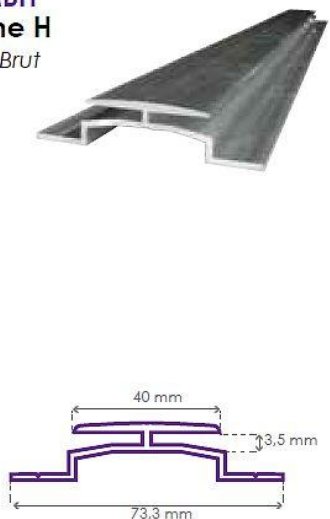
- sur ossature bois, par vis inox avec un diamètre de tige de 4,8 mm à 5,5 mm et un diamètre de tête de 12 mm minimum et une profondeur d'ancrage d'au moins 28 mm
- sur ossature métallique, par rivet en acier inoxydable austénitique A2 selon NF EN 10088-3 ou en alliage d'aluminium 1200 selon NF EN 1301-1 avec un diamètre de corps de 4,8 mm à 5 mm et un diamètre de tête de 16 mm minimum. La longueur minimale du corps du rivet pour une épaisseur assemblée maximale de 12 mm est de 16 mm
- sur ossature métallique, par vis en acier inoxydable austénitique A2 selon NF EN 10088-3 avec un diamètre de corps de 4,8 mm à 5,5 mm et un diamètre de tête de 12 mm minimum

Les entraxes de fixation doivent permettre de respecter une garde de 20mm des bords horizontaux et verticaux, puis de distribuer les fixations sans dépasser 500mm entre chaque point.

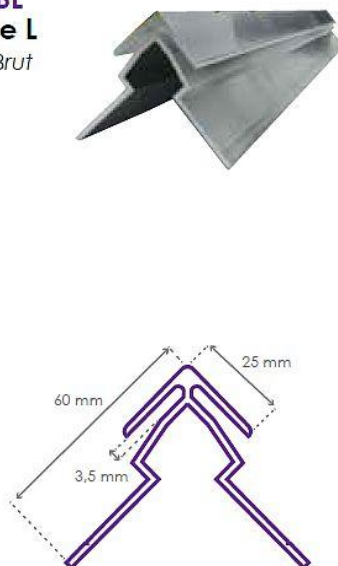
**PROFILÉS DE JONCTION MATELBOND**
Version pour extérieur/façade :

Les profilés de jonction MATELBOND permettent d'habiller des façades – Finition brut

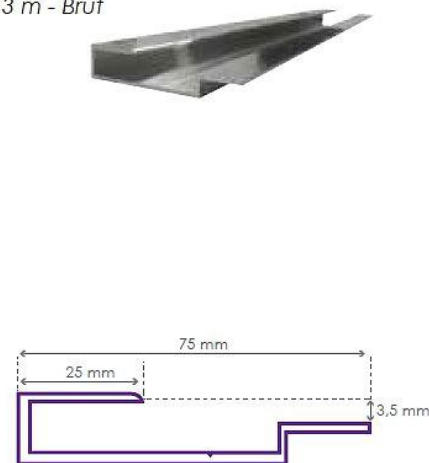
**PAMBH**  
**Forme H**  
 3 m - Brut



**PAMBL**  
**Forme L**  
 3 m - Brut



**PAMBA**  
**Avant**  
 3 m - Brut

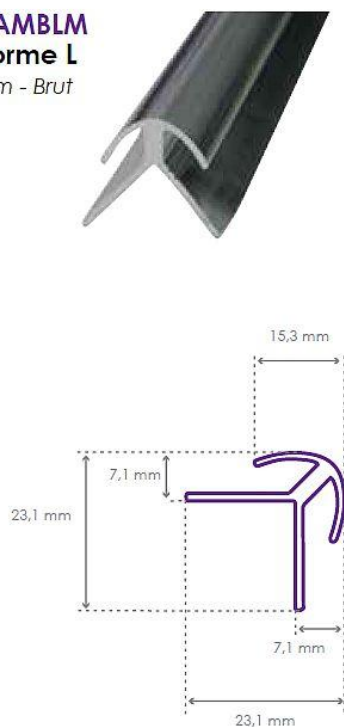

Version mini pour intérieur :

Les profilés de jonction MATELBOND mini permettent la réalisation d'habillage intérieur – Finition brut

**PAMBHM**  
**Forme H**  
 3 m - Brut



**PAMBLM**  
**Forme L**  
 3 m - Brut



**PAMBAM**  
**Avant**  
 3 m - Brut



Largeur de gorge : 3,5mm

Les 3 profilés version mini existent également en aluminium anodisé :

Forme H : réf PAMBHMA

Forme L : réf PAMBLMA

Avant : réf PAMBAMA



# Rapport d'essais de comportement au feu : classement M1

- MATELBOND B21 – 3mm
- MATELBOND B30 – 3mm



## TEST REPORT

No. : GZIN2106034383CM

Date : Jul 07, 2021

Page: 1 of 5



CUSTOMER NAME: Confidential

ADDRESS: Confidential

Sample Name : Aluminum Composite Panel

Above information and sample(s) was/were submitted and confirmed by the client. SGS, however, assumes no responsibility to verify the accuracy, adequacy and completeness of the sample information provided by client.

\*\*\*\*\*

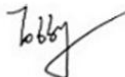
Date of Receipt : Jun 18, 2021

Testing Start Date : Jun 18, 2021

Testing End Date : Jul 07, 2021

Test result(s) : For further details, please refer to the following page(s)  
(Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested)

Signed for  
SGS-CSTC Standards Technical  
Services Co., Ltd. GZ Branch Testing  
Center




Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx> and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Documents.aspx>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.

Attention: To check the authenticity of testing / inspection report / certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 3443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

198 Kezhu Road, Sciotech Park, Economic & Technical Development District, Guangzhou, China. 510663 t: (86-20) 82155555 f: (86-20) 82075080 www.sgs.com.cn  
中国·广州·经济技术开发区科学城科珠路198号 邮编: 510663 t: (86-20) 82155555 f: (86-20) 82075080 e: sgs.china@sgs.com

Member of the SGS Group (SGS SA)



## TEST REPORT

No. : GZIN2106034383CM

Date : Jul 07, 2021

Page: 2 of 5

### Test Result Summary

Test(s) Requested	Result(s)
NF P 92-507:2004 Fire safety-building-interior fitting materials - Classification according to their reaction to fire	Classification: M1
<b>Summary:</b>	
1. For further details, please refer to the following page(s).	



Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx> and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Documents.aspx>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.

Attention: To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: CN.Doccheck@sgs.com

198 Kexu Road, Sciotech Park, Economic & Technical Development District, Guangzhou, China. 510663 t (86-20) 82155555 f (86-20) 82075080 www.sgs.com.cn  
 Guangzhou Branch Inspection & Testing Services Co., Ltd. 中国·广州·经济技术开发区科学城科珠路198号 邮编: 510663 t (86-20) 82155555 f (86-20) 82075080 e sgs.china@sgs.com

Member of the SGS Group (SGS SA)

## Rapport d'essais de comportement au feu : classement M1

- **MATELBOND B35 – 8mm**

Nous, soussignés la société MATEL,  
domiciliée  
18 rue d'Anjou  
ZI Tharabie  
F - 38291 St QUENTIN FALLAVIER

Déclarons par la présente, suivant les données constructeur, que le produit :

- **MATELBOND B35 – 8mm : MAMB35153030BL**

est conformes aux exigences de la norme suivante:

- EN 13501-1

Selon rapport de test N° : 180628010SHF-001

La classification de réaction au feu est : **M1**

A Saint Quentin Fallavier,  
Le 14 octobre 2022

**MATEL**  
www.matel.com

## Certificat de conformité norme C.E.

- MATELBOND B21 – 3mm
- MATELBOND B30 – 3mm
- MATELBOND B35 – 8mm



# C E R T I F I C A T E

## CERTIFICATE OF TECHNICAL INSPECTION

The company named above was audited by UDEM.

Company Name : **CONFIDENTIEL**

Company Address : **CONFIDENTIEL**

Related Standards : **EN 14509:2013**

Product Name : **Aluminum Composite Panel**

Report No and Date : **CONFIDENTIEL** / February 20, 2023

Product Brand/Model/Type : 2mm, 3mm, 4mm, 6mm, 8mm

Certificate Number : **M.2023.206.C81931**

Initial Assessment Date : 20.02.2023

Registration Date : 21.02.2023

Reissue Date/No : -

**Expiry Date** : **20.02.2028**



UDEM International Certification  
Auditing Training Centre Industry  
and Trade Inc.Co.

The validity of the certificate can be checked through [www.udemltd.com.tr](http://www.udemltd.com.tr). The CE mark can only be used under the responsibility of the manufacturer with the completion of EC Declaration of Conformity for all the relevant Directives. This certificate remains the property of UDEM International Certification Auditing Training Centre Industry and Trade Co. Ltd. to whom it must be returned upon request. The above named firm must keep a copy of this certificate for 15 years from the registration of certificate. This certificate of any covers the product(s) stated above and UDEM must be noticed in case of any changes on the product(s)  
**Address:** Mutlukent Mahallesi 2073 Sokak (Eski 93 Sokak) No:10 Çankaya – Ankara – TURKEY  
**Phone:** +90 0312 443 03 90 **Fax:** +90 0312 443 03 76  
**E-mail:** [info@udemltd.com.tr](mailto:info@udemltd.com.tr) [www.udem.com.tr](http://www.udem.com.tr)



## Certificat d'empreinte carbone



### Carbon Footprint Certificate

**Certificate Number: CFP-CTC-2022-02005005**

<b>Product name:</b>	<b>Metal composites</b>
<b>Name and address of applicant:</b>	Confidentiel
<b>Name and address of manufacturer:</b>	Confidentiel
<b>References:</b>	<b>ISO 14067:2018 Greenhouse gases - Carbon footprint of products - Requirements and guidelines &amp; PAS 2050:2011 Specification for the assessment of the life cycle greenhouse gas emissions of goods and services</b>
<b>Functional unit:</b>	<b>1m<sup>2</sup> Metal composites</b>
<b>System boundary:</b>	<b>From resource exploitation, raw and auxiliary materials production and transportation, energy production, product production to product delivery (from cradle to gate)</b>
<b>Carbon footprint per functional unit:</b>	<b>9.37 kg</b>
<b>Term of validity:</b>	<b>From 2022-12-12 to 2027-12-11</b>
<b>Issuing authority:</b>	<b>China Building Material Test &amp; Certification Group Co., Ltd.</b>
<b>Within the period of validity, the certificate shall remain valid through annual supervision. The result of the annual supervision shall be shown in the annual supervision qualification announcement.</b>	



中国 北京市朝阳区管庄东里1号 100024 网址: www.ctc.ac.cn



## Déclaration environnementale



### Environmental Product Declarations

**Declaration number: EPD-CTC-2022-02005005**

<b>Product name:</b>	Metal composites
<b>Name and address of applicant:</b>	Confidentiel
<b>Name and address of manufacturer:</b>	Confidentiel
<b>References:</b>	GB/T 24025-2009 Environmental labels and declarations. Tyre III environmental declarations. Principles and procedures ISO 14025:2006 Environmental labels and declarations – Type III environmental declarations – Principles and procedures
<b>Functional unit:</b>	1m <sup>2</sup> Metal composites
<b>System boundary:</b>	From resource exploitation, raw and auxiliary materials production and transportation, energy production, product production to product delivery (from cradle to gate)
<b>Results:</b>	See Appendix
<b>Date of issue:</b>	2022-12-12
<b>Date of expiry:</b>	2027-12-11

Within the period of validity, the certificate shall remain valid through annual supervision. The result of the annual supervision shall be shown in the annual supervision qualification announcement.

Address: No.1 Guanzhuang Dongli, Chaoyang District, Beijing 100024.

Issuing authority: China Building Material Test & Certification Group Co.,Ltd.



中国 北京市朝阳区管庄东里1号 100024 网址: www.ctc.ac.cn

## Usage en contact alimentaire



### Test Report

No. CANMLC2308979401

Date: 27 Jul 2023

Page 1 of 3

Client Name : **CONFIDENTIEL**Client Address : **CONFIDENTIEL**

Sample Name : Aluminum Composite Panel

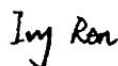
The above sample(s) and information were provided by the client.

SGS Job No. : GZCCM2307000488 - GZ  
 Date of Sample Received : 14 Jul 2023  
 Testing Period : 14 Jul 2023 - 26 Jul 2023  
 Test Requested : Selected test(s) as requested by the client.  
 Test Method(s) : Please refer to next page(s).  
 Test Result(s) : Please refer to next page(s).

#### Result Summary :

Test Requested	Conclusion
FDA 21 CFR 175.300–Total extractive residues	PASS

Signed for and on behalf of  
 SGS-CSTC Standards Technical Services Co., Ltd. Guangzhou Branch



Ivy Ren  
 Approved Signatory

scan to see the report



CANMLC2308979401



Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at <https://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested.  
 Attention: To check the authenticity of testing / inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8307 1443, or email: [CN.Doccheck@sgs.com](mailto:CN.Doccheck@sgs.com)

SGS-CSTC Standards Technical Services Co., Ltd.  
 Guangzhou Branch / 广东分公司 / 广东分公司 / 广东分公司

No.198, Kezhu Road, Science City, Economic & Technological Development Area, Guangzhou, Guangdong, China 510663  
 中国·广东·广州高新技术产业开发区科学城科珠路198号 邮编: 510663

t (86-20) 82155555 www.sgs.com.cn  
 t (86-20) 82155555 sgs.china@sgs.com

Member of the SGS Group (SGS SA)



## Test Report

No. CANMLC2308979401

Date: 27 Jul 2023

Page 2 of 3

Test Result(s) :

Test Part Description :

Specimen No.	SGS Sample ID	Description	Material (claimed by the client)
SN1	CAN23-089794.001	White & black coated metal sheet w/ white material	Metal+coating

**FDA 21 CFR 175.300–Total extractive residues**

Test Method : With reference to US FDA 21 CFR 175.300.

Simulant Used	Time	Temperature	Max. Permissible Limit	Result of 001 Total extractive residues	Comment
8% Ethanol	24.0hr(s)	120°F	18mg/inch <sup>2</sup>	<1mg/inch <sup>2</sup>	PASS
n-Heptane	0.5hr(s)	70°F	18mg/inch <sup>2</sup>	<1mg/inch <sup>2</sup>	PASS
Distilled Water	24.0 hr(s)	120°F	18mg/inch <sup>2</sup>	<1mg/inch <sup>2</sup>	PASS

Notes :

mg/inch<sup>2</sup>= milligram per square inchUnless otherwise stated, the decision rule for conformity reporting is based on Binary Statement for Simple Acceptance Rule (  $w=0$ ) stated in ILAC-G8:09/2019.

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at <https://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested.

Attention: To check the authenticity of testing /inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755)83071443, or email: [CN.Doccheck@sgs.com](mailto:CN.Doccheck@sgs.com)

SGS-CSL Standards Technical Services Co., Ltd.  
Guangzhou Branch / SGS-CSL Technical Laboratory

No.198, Keshu Road, Science City, Economic & Technological Development Area, Guangzhou, Guangdong, China 510663  
中国·广东·广州高新技术产业开发区科学城科珠路198号 邮编: 510663

t (86-20) 82155555 www.sgs.com.cn  
t (86-20) 82155555 sgs.china@sgs.com

Member of the SGS Group (SGS SA)