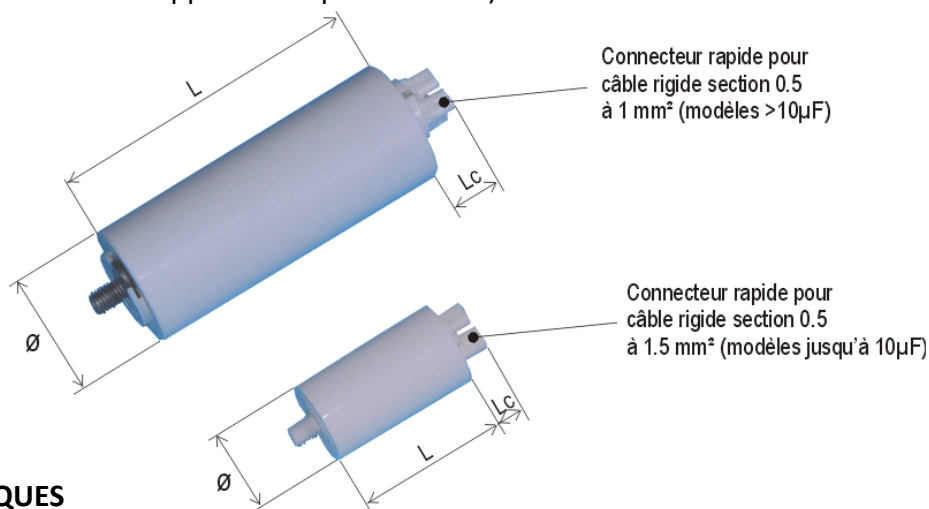


PRESENTATION


- ❑ Condensateurs non étanches, avec diélectrique auto-régénérant de polypropylène métallisé.
- ❑ Permet de relever le facteur de puissance ($\cos \varnothing$) de votre installation électrique.
- ❑ Ceci engendre une réduction du courant consommé par l'enseigne (donc réduction de la section des câbles d'alimentation, du calibre des appareils de protection....).


CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

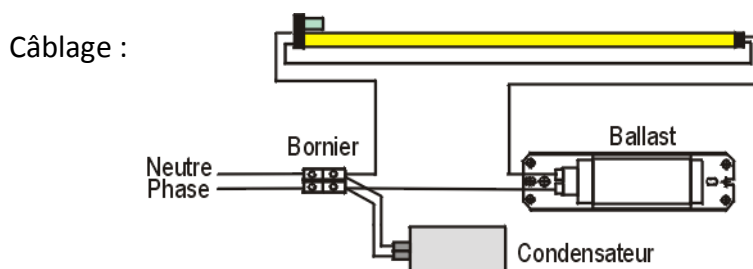
- ❑ Tension nominale : 280V – Fréquence : 50/60 Hz.
- ❑ Tolérance sur la valeur des capacités : +/- 10%.
- ❑ Résistance de décharge intégrée.
- ❑ Température de fonctionnement : -40/+85°C.
- ❑ Système intégré dans un boîtier plastique auto extinguable.
- ❑ Fournis avec un écrou M8.
- ❑ Raccordement par connecteur rapide pour câbles rigides.
- ❑ Conformés aux exigences des normes EN61048 et EN61049.

Référence	Désignation	Dimensions (mm)			
		Ø	L	Lv	Lc
TC040	Condensateur non étanche 4.5µF	30	53	9	12
TC060	Condensateur non étanche 6µF	30	53		
TC070	Condensateur non étanche 7µF	30	53		
TC090	Condensateur non étanche 9µF	30	69.5		
TC100	Condensateur non étanche 10µF	30	69.5	14	17
TC120	Condensateur non étanche 12µF	35	69.5		
TC140	Condensateur non étanche 14µF	35	69.5		
TC180	Condensateur non étanche 18µF	40	69.5		
TC200	Condensateur non étanche 20µF	40	69.5		
TC250	Condensateur non étanche 25µF	45	69.5		
TC300	Condensateur non étanche 30µF	45	69.5		
TC350	Condensateur non étanche 35µF	45	87.5		
TC400	Condensateur non étanche 40µF	45	87.5		
TC500	Condensateur non étanche 50µF	45	113		

MISE EN OEUVRE

- ❑ Ces condensateurs ne sont pas étanches. En cas d'utilisation en extérieur, les protéger à l'intérieur d'une enveloppe de protection (ex. : caisson aluminium, plexi....).
- ❑ Afin de limiter la chaleur présente au voisinage des condensateurs, il est conseillé de prévoir un système d'aération adapté à la chaleur dégagée.
- ❑ Ces produits peuvent être utilisés sur des installations composées de ballasts (« Basse Tension ») ou de transformateurs ferromagnétiques (« Haute Tension »).
- ❑ Se connecte en parallèle sur l'alimentation électrique de l'installation à compenser (entre les conducteurs de phase et de neutre).
- ❑ En cas d'installation conséquente, il est possible d'associer plusieurs condensateurs entre eux (ex. : 10 ballasts de 58W nécessitent un condensateur de 70 μ F. Il faut associer par exemple un modèle 50 et 20 μ F (50+20 =70 μ F)). Ces appareils se branchent tous les deux en parallèle comme décrit ci dessus.
- ❑ Choix du condensateur de compensation pour ballast ferromagnétique :
Ce tableau permet de déterminer la valeur du condensateur en fonction du nombre de tubes T8 de l'installation :

Nb de tube T8	1	2	3	4	5
Tubes de 14 à 40W	4,5 μ F	9 μ F	14 μ F	18 μ F	25 μ F
Tube 58W	7 μ F	14 μ F	20 μ F	30 μ F	35 μ F



- ❑ Choix du condensateur de compensation pour transformateur ferromagnétique TRTx :
Voir fiche technique TRTX.

ATTESTATION DE CONFORMITE CE

Nous, soussignés la société MATEL,
domiciliée
18 rue d'Anjou
ZI Tharabie
F - 38291 St QUENTIN FALLAVIER

Déclarons par la présente, sous notre propre responsabilité, que les produits :

- **Condensateurs pour compensation des installations lumineuses à lampes fluorescentes ou autres lampes à décharge,**

sont conformes aux conditions des directives :

- **Compatibilité électromagnétique (CEM) 89/336/CEE** modifié par 92/31/CEE
- **Basse tension 73/23/CEE** modifié par 93/68/CEE

et sont conformes aux exigences des normes :

- **CEI EN 61048 (1993) + A2 (1999)**
- **CEI EN 61049-1 (1993) (EN61049 – 1993)**

A Saint Quentin Fallavier,
Le 5 Mai 2015.

Patrick VESSILLER
Responsable Technique Enseigne

